

DROSER MS



Multifunktionelles, zinkfreies Öl für Werkzeugmaschinen

ANWENDUNGEN

Gleit- und Bettbahnen an Werkzeugmaschinen

Hochgeschwindigkeits-spindeln

- **TOTAL DROSER MS** ist ein vielfältig einsetzbares Öl, hauptsächlich für die Gleit- und Bettbahnschmierung an Werkzeugmaschinen mit sehr guten anti-stick-slip Eigenschaften.
- Verwendung in allen ölgeschmierten Bereichen einer Werkzeugmaschine, wie Getriebe- und Vorschubmechanismen, Hydraulikkreisläufe, oder zur Lagerschmierung an Hochgeschwindigkeitsspindeln.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- DIN 51517 Teil 3 ⇒ CLP 46; CLP 68; CLP 100; CLP 150, CLP 220
- DIN 51524 Teil 2 ⇒ HLP 32; HLP 46
- DIN 51502 ⇒ CG LP 46; CG LP 68; CG LP 100; CG LP 150; CG LP 220
- ISO 6743/2 FD2; FD 5; FD 10; FD 22;
- 6743/4 HG 32; HG 46
- 6743/13 GA 68; GA 100; GA 150; GA 220

EIGENSCHAFTEN

- zink- und aschefreies Öl.
- Hoher Viskositätsindex, sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- Niedriger Pourpoint und ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Perfekte Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Anti-Ölnebeileigenschaft
- verhindert Ruckgleiten (Stick-Slip) bei hohen Belastungen und langsamem Vor-schub
- Sehr niedriger Reibungskoeffizient und gute Hochdruckeigenschaften
- Sehr gutes Haftvermögen der Viskositäten von 68 bis 220

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	DROSER MS									
			2	5	10	22	32	46	68	100	150	220
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	821	845	845	860	870	880	885	886	890	900
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	2,2	5	10	22	32	46	68	100	150	220
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	-	-	-	4,3	5,4	6,8	8,8	11,4	15	19,3
Viskositätsindex	ISO 2909	-	-	-	85	101	102	102	102	100	100	99
Flammpunkt	ISO 2592	°C	84	130	150	190	210	230	240	250	260	260
Pourpoint	ISO 3016	°C	-30	-21	-21	-21	-21	-18	-15	-15	-15	-12

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.