

# AZOLLA DZF



## Aschefreies detergierendes Hydrauliköl

### ANWENDUNGEN

#### Hydrauliken

- Besonders geeignet für hydraulische Systeme, bei denen eine signifikante Menge an Wasser im Kreislauf nicht vermieden werden kann oder wenn es unmöglich ist das Wasser abzuziehen.
- Die aschefreien und detergierenden Additive garantieren eine hohe Zuverlässigkeit, auch unter schwierigen Bedingungen, insbesondere bei hohen Wassergehalten.

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale

#### Spezifikationen

#### OEM

- DIN 51502 HLPD
- DIN 51524-2 HLP ( ausgenommen Wasserabscheidung), detergierend
- ISO 6743-4
- AFNOR NF E 48-603 HM ( ausgenommen Wasserabscheidung)
- MÜLLER WEINGARTEN (DT 55 005 / 9) 03/07.
- BOSCH REXROTH RD 90 220-01 (VG 32 – 68)
- MAN N 698 HLPD

### EIGENSCHAFTEN

- Absorption von größeren Mengen Wasser ohne Leistungsverlust.
- Sehr gute Stabilität bei hohen Temperaturen.
- Sehr guter Verschleißschutz gewährleistet eine lange Lebensdauer der Anlage.
- Exzellenter Widerstand gegen Schaumbildung durch silikonfreie Komponenten und schnellem Luftabscheidungsvermögen.
- Gute Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von hohem Wassergehalt.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	AZOLLA DZF					
			10	22	32	46	68	100
Aussehen	Visuell		Klare Flüssigkeit					
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	852	866	875	880	882	888
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	9.8	22.5	32.7	46.4	67.1	100.2
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	2.6	4.4	5.5	6.9	8.6	11.3
Viskositätsindex	ISO 2909	-	101	103	102	106	100	98
Flammpunkt	ISO 2592	°C	164	202	210	215	230	240
Pourpoint	ISO 3016	°C	- 39	- 36	- 33	- 33	- 30	- 24
FZG (A/8, 3/90)	DIN 51354/2	-	-	-	12	12	12	-
Schaumverhalten	DIN 51566	ml/ml	-	-	-	58	-	-

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.