

EBOTEC BT 80



Formaldehydfreies Serviceadditiv für wassergemischte Kühlschmierstoffe

ANWENDUNG

Zentralanlagen und
einzeln
befüllte Werk-
zeugmaschinen

- **EBOTEC BT 80** besitzt ein sehr breites bakterizides und fungizides Wirkungsspektrum.
- **EBOTEC BT 80** ist sehr gut geeignet zum Einsatz in wassergemischten Kühlschmierstoffen.
- Anwendbar sowohl in Zentralanlagen als auch bei einzeln befüllten Werkzeugmaschinen.
- Die Anwendung wird empfohlen, wenn die Kontamination eine Keimzahl von 10^4 / ml übersteigt.
- Empfohlene Anwendungskonzentration: 0,15 – 0,2% der Kühlschmierstofffüllung zugeben.
- Einsetzbar sowohl bei mineralöhlhaltigen als auch bei vollsynthetischen Kühlschmierstoffen.
- Der Zusatz sollte an einer Stelle mit guter Turbulenz erfolgen, um eine optimale Verteilung im System zu gewährleisten.
- Unter- bzw. Überdosierung vermeiden.
- Sollte eine Keimzahl $>10^7$ /ml vorliegen, empfehlen wir eine Systemreinigung mit TOTAL SYSTEMREINIGER. Der nachfolgende Neuansatz nach der Systemreinigung kann mit 0,2 % EBOTEC BT 80 zur Prophylaxe additiviert werden.

EIGENSCHAFTEN

ACHTUNG:

- **EBOTEC BT 80** hat ein breites Wirkungsspektrum gegen Bakterien und Pilze.
- Das Produkt zeigt eine gute Sofortwirkung (Senkung der Keimzahl) und wirkt lang anhaltend.
- Das Produkt ist formaldehyd- und AOX-frei.
- Frei von nitrosierenden Agenzien.
- Erfüllt die Anforderungen der TRGS 611.

Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung: **Xn** Gesundheitsschädlich
EBOTEC BT 80 sicher verwenden, d. h. vor Gebrauch stets Kennzeichnung und die Informationen des Sicherheitsdatenblattes beachten.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	EBOTEC BT 80
Farbe	visuell	-	braun
Dichte bei 20 °C	ISO 3675	kg/m ³	1108

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.