

# VULSOL MS 7500



## Chlorfreier synthetischer Kühlschmierstoff zum Zerspanen und Schleifen

### ANWENDUNG

- **VULSOL MS 7500** ist ein schaumarmes, vollsynthetisches, buntmetallinhibiertes wasserlösliches Kühl- und Schleifmittel für das Zerspanen und Schleifen von Stahl, Stahlliegierungen und Gußwerkstoffen und vielen NE- Metallen.
- Eignet sich sehr gut zum Schleifen von Glas.
- Es kann außerdem für diverse Operationen im Bereich der spanlosen Formgebung verwendet werden.\*
- Es ist ebenso zu empfehlen für die Bearbeitung von optischen Spezialgläsern und diversen Kunststoffen.
- Mischungsvorschläge\*:

Zerspanen  
4 - 6%

Schleifen  
3 - 4%

\* Die günstigste Konzentration ist vom Verbraucher durch Versuche zu ermitteln.

### SPEZIFIKATIONEN

#### Internationale Spezifikation

- ISO 6743-7 / L-MAH

### EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften.
- Ergibt klarsichtige Lösungen.
- Sehr schaumarm.
- Deutlicher Rückgang der Konzentratsverbrauchsmengen.
- Hervorragendes Absetzverhalten des Abriebs und sehr gute Fremdölabscheidung.
- Sehr nebelarm.
- Langlebige Lösungen.
- Natürliche Resistenz gegen Bakterienwachstum

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

- **VULSOL MS 7500** ist borfrei.
- **VULSOL MS 7500** ist frei von Phenol und nitrosierbaren Agenzien (Chlor, Schwefel, Nitrit, DEA, PCB und PTBB).
- **VULSOL MS 7500 erfüllt die Anforderungen der TRGS 611.**
- Wassergefährdungsklasse 1

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	VULSOL MS 7500
Aussehen	-	-	Klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 575	kg/m <sup>3</sup>	1123
Viskosität bei 20 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	337
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%-ig)	DIN 51369	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 2,0%	DIN 51360/2	-	0
<b>Überwachung der Lösung:</b>			
Refraktometerfaktor	-	-	1,4

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.