

TP MAX 10W40



**„3 funktionaler“ Schmierstoff entwickelt für Maschinen im Baugewerbe und Steinbruch.
 „TP MAX 10W40 bildet zusammen mit TP TRANS 80W90 das“ TOTAL MULTI TP Konzept“**

ANWENDUNGEN

3 Funktionen :

- 1 Motor
- 2 Hydrauliksysteme
- 3 Schalt-oder Powershiftgetriebe

Ganzjähriger Einsatz

- Mit TP MAX können Dieselmotoren der letzten Generation, also nach Abgasnormen TIER 1, TIER 2, TIER 3 (Euro IIIa) Standards und auch kleine Benzinmotoren und Kolbenkompressoren geschmiert werden.
- TP MAX kann in allen Hydrauliksystemen, Hoch- und Niederdruck mit Hochleistungsfiltern im Vor- und Rücklauf, eingesetzt werden
- TP MAX schmiert alle Generationen von Schaltgetrieben, Powershift oder manuell bis auf Nebenabtriebe und einige Retarder, die spezielle Schmierstoffe brauchen.
- TP MAX kann dank seines hohen Viskositätsindex` zu jeder Jahreszeit eingesetzt werden:
 - Dünnflüssig bei tiefen Temperaturen mit leichtem Kaltstart der Aggregate und effektiver, schneller Filtration auch im Winter.
 - Dickflüssig bei hohen Temperaturen, gewährleistet eine optimale Schmierung und niedrigen Ölverbrauch dank unkonventioneller Grundöle.

EIGENSCHAFTEN

INTERNATIONAL:

API CI-4 / CH-4
 ACEA E7 / E5
 GLOBAL DHD-1

TOTAL EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI :

- **Als Motorenöl: 10W40**

CATERPILLAR : ECF-1	DEUTZ : DQC III-05
MERCEDES : 228.3	CUMMINS : 20076 / 20077/ 20078
VOLVO : VDS-3	MTU : Kategorie 2
Renault Trucks : RLD	MAN : M 3275
- **Als Getriebeöl :**

API GL-4 / SAE 30	DIN 51524 T.3	ISO VG 46/68
CATERPILLAR TO-4	ZF TE-ML 07D	
ALLISON C 4 (alte Version)	CATERPILLAR: HYDO	
- **als Hydrauliköl :**

VORTEILE

**Sortenvereinfachung
 Technische Eigenschaften
 Sicherheit
 Kostenreduzierung**

- Auf die Bevorratung vieler spezieller Produkte kann verzichtet werden.
- Erreicht das höchste Qualitätsniveau, das von Herstellern für deren Aggregate verlangt wird
- Vermeidet alle Fehler durch Verwechslungen der Schmierstoffe
- Erlaubt längere Ölwechselintervalle unter bestimmten Bedingungen

KENNWERTE

TP MAX	EINHEITEN	SAE 10W40
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	81,5
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	13,0
Viskositätsindex	-	160
Flammpunkt	°C	235
Pourpoint	°C	-42

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)
 Fachinformation für Industrie und Autohandel.

