

RUBIA TIR 7400 FE

10W30



Schmierstoff auf Synthesebasis mit sehr hohem Leistungsniveau für Dieselmotoren, ermöglicht Kraftstoffeinsparung dank seiner Fuel Economy Technologie

ANWENDUNGEN

Alle Nutzfahrzeuge

Alle Einsatzbedingungen

Umwelt

- Hochleistungs-Mehrbereichsmotorenöl, das die scharfen Anforderungen neuer schadstoffarmer Dieselmotoren optimal erfüllt. Es ist ebenso in allen anderen Saug- und Dieselmotoren einsetzbar.
- Für sehr schwere Betriebsbedingungen im Transport- und Bausektor entwickelt.
- Leistet seinen Beitrag zur Erfüllung der Abgasnormen EURO 2 und 3 sowie EURO 4 (außer für Motoren von MAN und DAF)

SPEZIFIKATIONEN

OEM-FREIGABEN:

- MAN 3275
- MB 228.3
- VOLVO VDS-3
- Cummins 20071/20072/20077/20078
- Renault RLD, RLD-2
- DAF HP-1 / HP-2

INTERNATIONAL:

- ACEA E5/ E7
- API CI-4
- GLOBAL DHD-1

EIGENSCHAFTEN

Verlängerte
Ölwechselintervalle

Sortenvereinfachung

Sehr hohes technisches
Niveau

- Besonders empfehlenswert für Firmen, die ihren Kraftstoffverbrauch senken wollen. Zusammen mit Fuel Economy Getrieboölen ermöglicht das Produkt maximale Kraftstoffeinsparung.
- Von nahezu allen Motorenherstellern für die längsten Ölwechselintervalle empfohlen.
- Sehr guter Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen garantiert eine hohe Lebensdauer des Motors
- Sehr hohe Dispergier- und Detergiereigenschaften: Verhindert Ablagerungen
- Außergewöhnliches Leistungsniveau dank synthetischer Basisöle kombiniert mit Hochleistungsadditiven.

KENNWERTE

RUBIA TIR 7400 FE	EINHEITEN	SAE 10W30
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	869
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	12,2
Viskositätsindex	–	149,3
Flammpunkt	°C	>200
Pourpoint	°C	-33
T.B.N.	mgKOH/g	10

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)
Fachinformation für Industrie und Autohandel.

TOTAL Deutschland GmbH
Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
www.total.de

RUBIA TIR 7400 FE 10W30
November 2010



EN ISO 9001