

RUBIA TIR 7400

15W-40



TOTAL

Motorenöl mit sehr hohem Leistungsniveau für Dieselmotoren

ANWENDUNGEN

- Hochleistungs-Mehrbereichsmotorenöl, das die scharfen Anforderungen neuer schadstoffarmer Dieselmotoren optimal erfüllt. Es ist ebenso in allen anderen Saug- und Dieselmotoren einsetzbar.
- Für sehr schwere Betriebsbedingungen im Transport- und Bausektor entwickelt.
- Leistet seinen Beitrag zur Erfüllung der Abgasnormen EURO 2 und 3 sowie EURO 4 (außer für Motoren von MAN und DAF)

LEISTUNGSNIVEAU

HERSTELLER-FREIGABEN/EMPFEHLUNG:

- MAN M 3275
- MB 228.3
- CASE MS 1121*
- Cummins 20071/20072/20076/20077/20078
- Caterpillar ECF-2*
- ACEA E5/ E7
- API CI-4/ SL
- GLOBAL DHD-1
- Renault RLD, RLD-2
- VOLVO VDS-3
- ZF TE-ML 04C
- MTU Typ 2
- MACK EO-M+

INTERNATIONAL:

*Entspricht den Anforderungen des Herstellers.

EIGENSCHAFTEN

- Die sehr hohe Leistungsklasse ermöglicht längste Ölwechselintervalle
- Ausgezeichneter Schutz vor Bore Polishing
- Hervorragendes Reinigungsvermögen und sehr hohes Schmutztragevermögen zur Vermeidung von Öleindickung durch Ruß
- Sehr hoher, stabiler Viskositätsindex
- Hohe thermische Stabilität
- Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz

KENNWERTE

RUBIA TIR 7400	EINHEITEN	15W40
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	883
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	14,2
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	105
Viskositätsindex	–	142
Pourpoint	°C	-30
Flammpunkt (OC)	°C	>200
TBN	mgKOH/g	10,3

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelüblichen Rahmen schwanken können.)

TOTAL Deutschland GmbH

Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
Hotline: (01 80) 222 82 12*

www.total.de

*0,06 €/Min. aus dem Festnetz der Deutschen Telekom, andere Anbieter können abweichen

RUBIA TIR 7400 15W-40
Januar 2010



EN ISO 9001