

GREEN CUT 2T



Gebrauchsfertige Mischung von Sonderkraftstoff für Kleingeräte mit 2-Takt-Motor

ANWENDUNGEN

UMWELTFREUNDLICH

GEBRAUCHSFERTIG

- **GREEN CUT 2T** ist eine gebrauchsfertige Mischung von umweltfreundlichem Gerätebenzin (Alkylatbenzin) mit einem vollsynthetischen, rauchfreien Hochleistungsschmierstoff (Mischverhältnis Schmierstoff:Kraftstoff = 1:50).
- Es ist speziell an die Anforderungen von motorisierten Kleingeräten, die im forstwirtschaftlichen Bereich verwendet werden, angepasst.
- Es eignet sich für: Rasenmäher, Kettensägen, motorbetriebene Heckenscheren, Laubgebläse und viele andere Kleingeräte mit 2-Takt-Motor.
- Es eignet sich ebenso für Motorräder und Kleinkrafträder mit 2-Takt-Motor. Hier sind die vom Maschinenhersteller empfohlenen Mischverhältnisse zu beachten.

EIGENSCHAFTEN

BENZOL-FREI

HOHE OKTANZAHL

GERINGSTE
RAUCHENTWICKLUNG

- **GREEN CUT 2T** enthält kein krebserzeugendes Benzol und max. 0,5 % gesundheits- und umweltschädliche Aromaten. Dadurch wird die Belastung für Mensch und Umwelt drastisch reduziert.
- Die hohe Oktanzahl (ROZ) und der vollsynthetische Schmierstoff verbessern spürbar die Leistung des Motors und vermeiden Schäden durch Klopfen, besonders bei hohen Drehzahlen und unter schwerer Belastung.
- **GREEN CUT 2T** verringert deutlich den Schadstoff-Ausstoß und Rußbildung.
- Die hohe Qualität des zugemischten vollsynthetischen Schmierstoffs sorgt für einen exzellenten Verschleißschutz und einen höchst stabilen Schmierfilm unter allen Betriebsbedingungen.
- Daten des beigemischten Schmierstoffs:
 - Spezifikation: übertrifft API TC, JASO FD und ISO-L-EGD
 - SAE-Klasse: 30

TOTAL Deutschland GmbH
Vertriebsdirektion Schmierstoffe
Schützenstraße 25 • 10117 Berlin
Hotline: (01 80) 222 82 12*
www.total.de

GREEN CUT 2T
Januar 2010



*0,06 €/Min. aus dem Festnetz der Deutschen Telekom, andere Anbieter können abweichen

EN ISO 9001

KENNWERTE

	EINHEITEN	METHODE	WERTE
Farbe	-	-	hellblau
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	ASTM D 4052	710
Flammpunkt	°C	ASTM D93	< -40
Dampfdruck	kPa	EN 13016-1	50
ROZ	-	EN ISO 5164	95
MOZ	-	EN ISO 5164	92
Schwefelgehalt	mg/kg	EN ISO 20884	5
Kupferkorrosion	-	EN ISO 2160	1
2T-Ölanteil	Vol.%	DIN 51784	2

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

ANWENDUNG

HINWEISE beim Wechsel zu **GREEN CUT 2T**:

- In den ersten Betriebsstunden kann zu einer verstärkten Raumentwicklung kommen, da in einem Reinigungsprozeß im Motor vorhandene Rußablagerungen abgebrannt werden.
- **GREEN CUT 2T** hat eine andere Dichte und einen niedrigeren Dampfdruck als herkömmlicher Kraftstoff. Daher sollte die Vergasereinstellung der Geräte überprüft und ggfs. angepasst werden.
- Normalerweise werden Gummi-Dichtungen von handelsüblichen Kraftstoff angegriffen und quellen auf. Durch die Verwendung von **GREEN CUT 2T** kann ein Rückgang der Quellung zu Undichtigkeiten führen. Alte Gummi-Teile sollten daher unbedingt ausgetauscht werden.