

AZOLLA VTE



Zink- und aschefreies Hochleistungs-Hydrauliköl

ANWENDUNGEN

Hydrauliken

- Asche-, zink- und silikonfreies Hochleistungs-Hydrauliköl, welches die höchsten Anforderungen für lange Standzeiten erfüllt.
- Geeignet für alle Arten von Hydrauliksystemen, die unter schwierigsten Bedingungen betrieben werden, wie z.B. in Werkzeugmaschinen, Spritzgussmaschinen, Pressen und anderen stationären und mobilen Anlagen.
- Ebenso gebräuchlich für viele andere Anwendungen, bei denen ein Hochleistungsöl die erste Wahl darstellt: niedrig belastete Getriebe, Gleit- und Wälzlager, Servomotoren und Kontrollsysteme, die mit Feinfiltern ausgestattet sind.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- DIN 51524-2 HLP
- ISO 6743-4 HM

OEM's

- CINCINNATI P68, P69, P70
- VICKERS I-286-S

EIGENSCHAFTEN

- Hoher Verschleißschutz gewährleistet ein Maximum an Lebensdauer der Anlage.
- Überlegene Temperaturbeständigkeit verhindert Schlamm- und Sedimentbildung auch bei hohen Temperaturen.
- Sehr gute Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Nutzungsdauer des Fluids.
- Bemerkenswerte Filtrierbarkeit, auch in Gegenwart von Wasser.
- Exzellente hydrolytische Stabilität beugt Filterverstopfungen vor.
- Exzellenter Schutz gegen Rost und Korrosion.
- Gutes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen durch **silikonfreie** Komponenten.
- Gute Demulgierbarkeit gewährleistet schnelle Abtrennung von Wasser.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	AZOLLA VTE	
			22	46
Dichte bei 15 °C	ISO 3675	kg/m ³	860	870
Viskosität bei 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	22	46
Viskosität bei 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	4,3	6,9
Viskositätsindex	ISO 2909	-	95	102
Flammpunkt	ISO 2592	°C	202	218
Pourpoint	ISO 3016	°C	-27	-27

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.