

Shell Omala HD

Synthetisches Hochleistungs-Industriegetriebeöl



Shell Omala Oil HD ist durch die Verwendung von synthetischen Basisölen hervorragend dazu geeignet weitere Potentiale hinsichtlich Verlängerung der Ölwechselintervalle, Einsatz unter extremeren Temperaturbedingungen und Energieeinsparung durch verminderte Reibung zu erschliessen.

Anwendungsbereiche

Shell Omala HD Öle werden in allen Bereichen der Industrie in nachstehend aufgeführten Aggregaten, insbesondere bei hoher thermischer Beanspruchung und bei stark schwankenden Temperaturen, eingesetzt:

- Stirnrad-, Kegelstirnrad und Planetengetriebe
- Schneckengetriebe
- Zentral- und Umlaufsysteme mit Getriebe-, Wälz- und Gleitlagerschmierung
- Schmierung hochbelasteter Gleitflächen und Gelenke.

Eigenschaften

Shell Omala HD Öle sind Schmieröle auf der Basis von synthetischen Kohlenwasserstoffen (Polyalphaolefine) mit speziell darauf abgestimmten Additiven, unter anderem Hochdruck- und Anti-Verschleiß-Zusätze. Durch die hochadditivierten synthetischen Grundöle werden deutliche Vorteile gegenüber Industriegetriebeölen auf Mineralölbasis erreicht, wie z.B. Verlängerung der Ölwechselintervalle, leichtes Anfahren bei sehr niedrigen Temperaturen sowie ein sehr gutes Viskosität/Temperatur-Verhalten.

Shell Omala HD Öle übertreffen deutlich die Mindestanforderungen Schmieröle CLP HC nach DIN 51517-3, Schmieröle CKT nach ISO 12925-1 und erfüllen die Flender-Spezifikation für Stirn-, Kegelrad- und Planetengetriebe.

Shell Omala HD Öle sind mischbar mit Industriegetriebeölen auf Mineralölbasis. Damit jedoch die außergewöhnlichen Eigenschaften der Shell Omala HD Öle voll ausgenutzt werden können, ist jede Vermischung zu vermeiden.

Shell Omala HD Öle verhindern als Hochleistungsgetriebeöle sicher den Freßverschleiß im Bereich der Mischreibung bei allen Betriebszuständen. Abrasiver Verschleiß wird im Dauerbetrieb, bei hoher Last und niedriger Umfangsgeschwindigkeit auf ein Minimum reduziert.

Haupteigenschaften der neuen Schmierstofftechnologie:

- ausgezeichnete Hochdruck- und Antiverschleißigenschaften
- hohe Graufleckentragfähigkeit
- höchste thermische und oxidative Stabilität
- extrem gutes Fließvermögen bei tiefsten Temperaturen
- exzellenter Korrosionsschutz
- sehr günstiges Viskosität/Temperatur-Verhalten
- sehr gutes Demulgierverhalten für wasserbeaufschlagte Kreisläufe
- geringe Schaumneigung
- sehr gut verträglich mit den für Mineralölen üblicherweise verwendeten Elastomeren und Farbanstrichen.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen, das Ihnen Ihr Shell Ansprechpartner gerne überreicht.

Umwelthinweise

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen.

Shell Omala HD

Synthetisches Hochleistungs-Industriegetriebeöl

Typische Kennwerte

| | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|--|------|------|------|
| Shell Omala HD | | | | | | |
| Viskositätsklasse | | DIN 51519 | 150 | 220 | 320 | 460 |
| Dichte bei 15°C | kg/m ³ | DIN 51757 | 849 | 853 | 855 | 857 |
| Flammpunkt nach Cleveland | °C | DIN ISO 2592 | 240 | 240 | 240 | 240 |
| Kinematische Viskosität | | DIN 51562 | | | | |
| bei 40°C | mm ² /s | | 150 | 220 | 320 | 460 |
| bei 100°C | mm ² /s | | 20,3 | 25,5 | 33,1 | 45,6 |
| Viskositätsindex | | DIN ISO 2909 | 157 | 147 | 155 | 164 |
| Pourpoint | °C | DIN ISO 3016 | -45 | -48 | -42 | -39 |
| Neutralisationszahl | mg KOH/g | DIN 51558-1 | 0,6 | | | |
| Fresstragfähigkeit | | DIN 51354-2 | | | | |
| FZG-Test A/8.3/90 | Schadens- | | >12 | | | |
| FZG-Test A/16.6/90 | kraftstufe | | >12 | | | |
| Graufleckentragfähigkeit | | GT-C/8,3/90 | | | | |
| | Einstufung | FVA Nr. 54/I-IV | GFT-Hoch (SK>10) | | | |
| Korrosionsschutz Verfahren A | Korrosionsgrad | DIN ISO 7120 | bestanden | | | |
| Kupferstreifenprüfung | Korrosionsgrad | DIN EN ISO 2160 | (3h/100°C), Grad 1 (3h/150°C), Grad 3 | | | |
| Demulgierverhalten bei 82 °C | min | DIN 51599 | 10 | 10 | 15 | 20 |

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.