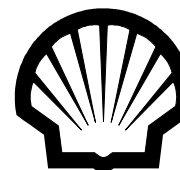


# Shell Nerita HV

## Wälzlagerfett für hohe Geschwindigkeiten



**Spezial-Wälzlagerfett mit EP-Eigenschaften für Lager mit hohen Drehzahlen auf Basis eines Lithium-Verdickers**

### Anwendungsbereiche

Shell Nerita HV findet als Hochleistungsschmierfett dort seine Anwendung, wo herkömmliche Fette den gestellten Anforderungen nicht mehr gerecht werden, z. B. kleine Elektromotoren, Hochgeschwindigkeitswälzlager.

Shell Nerita HV ist zugelassen bzw. im Einsatz bei:

- SNR, Radlager Hubunits
- ABB, Elektromotoren
- Niederländische Eisenbahn, Elektromotoren
- Deutsche Bahn AG, Achslager ICE.

### Eigenschaften

Shell Nerita HV wurde für die Lebensdauer-schmierung von stark belasteten Hochgeschwindigkeitslagern entwickelt. Es basiert auf einer Lithiumseife und einem speziellen Mineralöl aus der Shell XHVI Synthese-Technologie mit einem extrem hohen Viskositätsindex. Diese besondere Grundkonzeption kombiniert mit ausgewählten Additiven zur Verbesserung des Korrosions- und Alterungsschutzes, der

Hochdruckeigenschaften und der Verschleißminderung verleihen dem Shell Nerita HV die besonderen Eigenschaften wie:

- hohe mechanische Stabilität
- sehr gute Alterungsstabilität
- hervorragender Korrosionsschutz
- hohe Wasserbeständigkeit
- exzellenter Hochdruck und verschleißmindernde Eigenschaften
- weiter Temperatureinsatzbereich.

### Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen, das Ihnen Ihr Shell Ansprechpartner gerne überreicht.

### Umwelthinweise

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen.

### Typische Kennwerte

<b>Shell Nerita HV</b>			
<b>Dickungsmittel</b>			Lithium-Seife
<b>DIN-Kennzeichnung</b>		DIN 51202	KP2N-20
<b>Gebrauchstemperatur</b>	°C		-20 - 140
<b>Walkpenetration</b>	Einheiten	DIN ISO 2137	255 - 285
<b>NLGI-Klasse</b>		DIN 51818	2 - 3
<b>Tropfpunkt</b>	°C	DIN ISO 2176	190
<b>Korrosionsschutzeigenschaften (Emcor-Test)</b>	Korrosionsgrad	DIN 51802	0 und 0
<b>Wasserbeständigkeit bei 90°C</b>	Bewertungsstufe	DIN 51807-1	0-90
<b>Ölabscheidung</b>		DIN 51817	
<b>18 h bei 40°C</b>	%		1,8
<b>7 d bei 40°C</b>	%		4,8
<b>Basisöl, kinem. Viskosität</b>		DIN 51562-1	
<b>bei 40°C</b>	mm <sup>2</sup> /s		42
<b>bei 100 °C</b>	mm <sup>2</sup> /s		7,5

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.