

# swd Reiniger AF

## Umweltverträglicher Kalt- und Teilereiniger

### Produktbeschreibung und Eigenschaften

**swd Reiniger AF** ist ein schnelltrennender, wasserunlöslicher Kaltreiniger, der aus einem engen entaromatisierten Mineralölschnitt besteht. Er enthält keine Additive und verdunstet demzufolge rückstandslos. Wegen seiner chemischen Zusammensetzung - ausschließlich paraffinische und naphthenische Kohlenwasserstoffe - und der völligen Abwesenheit halogener Kohlenwasserstoffe wird er als umweltverträglich eingestuft.

**swd Reiniger AF** ist frei von Emulgatoren und Tensiden. Dadurch wird die schnelle und saubere Abtrennung im Leichtflüssigkeitsabscheider gewährleistet.

**swd Reiniger AF** ist neutral eingestellt und kann zur Entfernung aller öligen, fettigen, wachsartigen und bituminösen Verschmutzungen auf gängigen Materialien, wie Eisen, Buntmetalle, Aluminium, Stein, Marmor, Fliesen und lackierten Oberflächen eingesetzt werden.

**swd Reiniger AF** greift bei bestimmungsgemäßer Anwendung weder Gummi und Elastomere noch Lacke und Anstriche an.

### Anwendung

**swd Reiniger AF** kann maschinell und manuell angewendet werden. Die zu reinigenden Teile werden mit dem Produkt eingesprüht oder eingepinselt bzw. in dasselbe eingetaucht. Je nach Verschmutzungsgrad läßt man den Reiniger einige Minuten einwirken und spritzt das Teil dann mit einem Wasserstrahl von 20-40 ab. Höhere Drücke erhöhen nicht die Reinigungswirkung, sondern begünstigen lediglich die unerwünschte Aerosol-/Nebelbildung sowie die Kunststoffvergrauung und verschlechtern die nachfolgende Separation vom Wasser. Die bei der Reinigung anfallenden Abwässer sind über einen Ölabscheider abzuführen.

**swd Reiniger AF** eignet sich zur Reinigung von Motoren, Fahrzeugen, Reparaturteilen, Getrieben, Tanks, Rohrleitungen, Schiffsböden usw. sowie zum Entwachsen von Kraftfahrzeugen.

### Richtwerte

swd Reiniger AF	Einheit	Kennwert	Methode/Norm
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	800	DIN 51 757
Aussehen		hell & klar	visuell
Viskosität bei 20 °C	mm <sup>2</sup> /s	2,25	DIN 51 562
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	1,65	DIN 51 562
Flammpunkt	°C	77	DIN EN 22719
Aromatengehalt	Vol. %	max. 0,5	GC
Verdunstungszahl	(Ather = 1)	ca. 560	DIN 53 170

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.  
Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten.  
Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Tel.: 0203 / 3191940  
Fax: 0203 / 3191998



ei.

]

,

d

bar

1

