



# swd HYDRALUBE HLP

## ISO VG 10, 22, 32, 46, 68, 100 und 150

### HLP - Hydrauliköl gemäß DIN 51524, Teil 2

#### Beschreibung

swd HYDRALUBE HLP - Hydrauliköle werden unter Verwendung hochwertiger Mineralöl-Raffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generationen zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen. Besonders hervorzuheben sind hierbei:

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidevermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- problemslose Filtrierbarkeit

#### Anwendung

swd HYDRALUBE HLP - Hydrauliköle finden ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen. Darüber hinaus sind sie aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

#### Qualifikation

- ❖ DIN 51 524 Teil 2 HLP
- ❖ AFNOR NF E 48 602 HM
- ❖ ISO 6743/3 HM
- ❖ Denison HF0, HF1, HF2

#### Richtwerte

| swd HYDRALUBE HLP                 | Einheit            | Kennwert |      |      |      |      |      |      | Methode/Norm    |
|-----------------------------------|--------------------|----------|------|------|------|------|------|------|-----------------|
| ISO-VG Klasse                     |                    | 10       | 22   | 32   | 46   | 68   | 100  | 150  | DIN 51 519      |
| Dichte bei 15°C                   | kg/m <sup>3</sup>  | 852      | 856  | 873  | 874  | 885  | 894  | 898  | DIN 51 757      |
| kinematische Viskosität bei 40°C  | mm <sup>2</sup> /s | 10,1     | 21,8 | 32,4 | 45,8 | 68,0 | 99   | 148  | DIN 51 562      |
| kinematische Viskosität bei 100°C | mm <sup>2</sup> /s | 2,68     | 4,27 | 5,38 | 6,8  | 8,75 | 11,2 | 14,5 | DIN 51 562      |
| Viskositätsindex                  |                    | 101      | 100  | 100  | 102  | 100  | 98   | 96   | DIN ISO 2909    |
| Pourpoint                         | °C                 | -36      | -30  | -33  | -27  | -24  | -18  | -12  | DIN ISO 3016    |
| Flammpunkt                        | °C                 | 175      | 210  | 226  | 232  | 238  | 248  | 264  | DIN ISO 2592    |
| Luftabscheidevermögen bei 50°C    | Minuten            | 3        | 3    | 4    | 5    | 8    | 11   | -    | DIN 51 381      |
| Wassergehalt                      | Gew. %             | < 0,02   |      |      |      |      |      |      | DIN 51 777 T.1  |
| FZG-Test (A/8,3/90/20)            | Schadenkraftstufe  | -        | -    | >=12 |      |      |      |      | DIN 51 354 T. 2 |

**Warensorten-Nummer : 34010 | 34022 | 34032 | 34046 | 34068 | 34090 | 34095**

Änderungen der technischen Daten vorbehalten.  
Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Swd Lubricants GmbH & Co. KG**  
Am Schlütershof 26  
D-47059 Duisburg  
Tel.: 0203 / 3191940  
Fax: 0203 / 3466540