

Produktinformation

Q8 Mahler HA

Anwendung: **Q8 Mahler HA** ist ein Gasmotorenöl mit hohem Sulfataschegehalt zum Einsatz in stationären Gasmotoren im Betrieb mit Erd-, Deponie- und Biogas unter mittleren bis schweren Bedingungen.

Referenzen: Jenbacher Energiesysteme AG, Freigabe

Spezifikationen: **Q8 Mahler HA** wird für folgende Anforderungen empfohlen:

API CD
Jenbacher
Deutz (MWM)
MWM

Vorteile: **Q8 Mahler HA** zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- lange Ölstandzeiten durch hohe Oxidationsstabilität
- gewährt gute Schmierung und schützt vor Verschleiß
- garantiert eine sehr gute Motorensauberkeit
- exzellentes Neutralisationsvermögen
- schützt vor Rost und Korrosion
- sehr gute Oxidations- und Temperaturbeständigkeit
- ausgezeichnetes Nitrationsverhalten
- schützt vor Ablagerungen im Kolbenringbereich

Spezifische Daten:	SAE 40
Dichte, 15°C, [kg / m ³]	892
Kin. Viskosität, ASTM D 445 bei 40 °C, mm ² /s	141,2
Kin. Viskosität, ASTM D 445 bei 100°C, mm ² /s	14,09
Viskositätsindex	96
Kupferkorrosion, ASTM D 130	1
Sulfatasche Gew. %	0,9
TBN, ASTM D 2896, mg KOH/g	7.9
Flammpunkt ASTM D 93, °C	254
Pourpoint ASTM D 97, °C	-12

Kuwait Petroleum behält sich das Recht vor, die Produkte zu verbessern und die Spezifikationen entsprechend zu ändern.
Kuwait Petroleum International Lubricants, Postfach 101019, D-40839 Ratingen, Tel.: 02102/9685-0, Fax: 02102/9685-91