

## Kühlerschutzmittel

### Eigenschaften

**Alpine C11 Kühlerfrostschutz** ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von Inhibitoren auf Basis der Karboxylsäure-Technologie und Silikaten gewährleistet **Alpine C11 Kühlerfrostschutz** einen leistungsfähigen und lange anhaltenden Korrosionsschutz für erweiterte Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit, sorgen für den richtigen Kavitationsschutz und verhindern Ablagerungen. **Alpine C11 Kühlerfrostschutz** bietet einen ganzjährigen, wartungsfreien Frost- und Überhitzungsschutz durch einen höheren Siedepunkt. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

### Einsatzhinweise

**Alpine C11 Kühlerfrostschutz** vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.  
**Achtung:** Herstellervorschriften beachten

### Leistungsbeschreibung

**Spezifikation:** ASTM D 3306  
SAE J 1034  
AFNOR R-15-601  
BS 6580:1992

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	Alpine C11 Kühlerfrostschutz
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm <sup>3</sup>	1,125
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCL	16
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	7,2
Flammpunkt COC	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

März 2010