

Alpine C12 + Langzeitkühlerfrostschutz

Alpine-Longlife-Kühlerschutzmittel violett

Eigenschaften

Alpine C12 +Langzeitkühlerfrostschutz ist ein Kühlerschutz auf Basis von Ethylenglykol, frei von potentiell schädlichen Stoffen wie Nitriten, Aminen und Phosphaten. Durch eine optimale Kombination von sehr stabilen Inhibitoren auf Basis der silikatfreien Karboxylsäure-Technologie bietet **Alpine C12 Langzeitkühlerfrostschutz** einen hervorragenden Korrosions- und Kavitationsschutz für längstmögliche Kühlmittellebensdauer. Weitere Zusätze verhindern das Schäumen der Kühlflüssigkeit und verhindern Ablagerungen. **Alpine C12 +Langzeitkühlerfrostschutz** bietet einen ganzjährigen, über die gesamte Motorlebensdauer wartungsfreien Frost- und Korosionsschutz. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

Alpine C12 + Langzeitkühlerfrostschutz vermischt mit der entsprechenden Menge Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungs-flüssigkeit in Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen. **Alpine C12 +Langzeitkühlerfrostschutz** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen. **Alpine C12 +Langzeitkühlerfrostschutz** ist mit den meisten Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol mischbar.
Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Freigabe: VW TL 774 D/F

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	Alpine C12+ Langzeitkühlerfrostschutz
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	g/cm ³	1,125
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	28
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>163
pH-Wert	ASTM D 1287	-	8,6
Flammpunkt COC	DIN 51 758	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

März 2010