

megol Spindelöl N 22

Alterungsbeständiges Mineralöl ohne Wirkstoffzusätze. Vorwiegende Verwendung für Schmierstellen mit Durchlauf- und Umlaufschmierung. In der Metallbearbeitung auch als ausgezeichnetes Schneid- und Kühlöl für leichte bis mittlere Bearbeitungsvorgänge anwendbar.

Spezifikationen: Schmieröl DIN 51501 - L-AN 22
Schmieröl DIN 51517 - C 22

Kenndaten	ca. Werte		
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 22
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	22,0
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	4,25
Visiositätsindex	DIN ISO 2909		96
Farbe nach ASTM	DIN ISO 2049		<1,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	865
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	200
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 10
Asche, Oxid	DIN EN ISO 6245	g/100g	< 0,01
Neutralisationszahl, sauer	DIN 51558 Teil 1	mg KOH/g	0,01
Schwefelgehalt	DIN 51400	g/100g	0,4
Gehalt an DMSO extrahierbaren Stoffen	IP 346/80	Gew.-%	<3,0