

TITAN GANYMET PLUS

Zinkfreies Hochleistungsmotorenöl für stationäre Gasmotoren

Beschreibung

Die zinkfreien Hochleistungsschmierstoffe der TITAN GANYMET PLUS – Reihe bieten ein besonders hohes Neutralisationsvermögen. Spezielle zinkfreie Hochleistungsadditive bewirken, selbst bei schwersten Betriebsbedingungen, ein hohes Maß an Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß, Oxidation und Nitration. Des Weiteren wird die Bildung von Schlamm, Ablagerungen und Korrosion wirkungsvoll verhindert.

TITAN GANYMET PLUS vereint ausgesuchte Grundöle mit den von FUCHS speziell entwickelten zinkfreien Hochleistungsadditiven, das hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz mit einem starken Säureneutralisationsvermögen vereint, so dass auch bei Betrieb mit aggressiven Spezialgasen (Klär, Deponie- und Biogase) eine sehr gute Performance geleistet wird.

Anwendung

Das neue, zinkfreie Produkt mit mittlerem Aschegehalt ist für alle Arten von stationären Gasmotoren geeignet.

TITAN GANYMET PLUS wurde für den Betrieb mit aggressiven Spezialgasen (Klär, Deponie- und Biogase) entwickelt.

TITAN GANYMET PLUS ist auch für nicht aggressive Gase wie Erdgas oder LPG bestens geeignet, wenn ein Aschegehalt bis max. 0,8 Gew.-% vom Motorenhersteller zugelassen ist. Die Füllvorschriften des Herstellers sind zu beachten.

Vorteile

- Dank ihrer stabileren sowie höheren TBN im Vergleich zu zinkhaltigen Formulierungen mit dem gleichen Sulfataschegehalt können längere Ölwechselintervalle realisiert werden.
- Aufgrund zinkfreier Sulfatascheablagerungen spürbar geringerer abrasiver Verschleiß, sowie höhere Motorsauberkeit.
- Die neue, zinkfreie Technologie des TITAN GANYMET PLUS ist bestens geeignet für den Betrieb mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen.

Spezifikationen/Freigaben

- GE JENBACHER TA 1000-1105
- MDE BS 3212 f
- DEUTZ POWER SYSTEMS TR 0199-99-2105
- H.J. Schnell für alle Zündstrahlmotoren
- Dreyer & Bosse für die Motoren der Baureihe ZS BF6M 1015 C und ZS BF8M 1015 C (NAWARO Substrate)

PI60244, PMA, 21.10.2008, Seite 1

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.



EIGENSCHAFTEN

SAE-Klasse	SAE J300	40
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	0,883 g/ml
Flammpunkt, CoC	DIN ISO 2592	246 °C
Pourpoint	DIN ISO 3016	-26 °C
TBN	DIN ISO 3771	9,2 mgKOH/g
Sulfatasche	DIN 51575	0,8 Gew. %
Kinematische Viskosität bei 40°C	DIN 51562-1	132 mm ² /s
Kinematische Viskosität bei 100°C	DIN 51562-1	14,5 mm ² /s
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	109

PI60244, PMA, 21.10.2008, Seite 2

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.