



TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90

Premium Getriebeöl für hoch beanspruchte Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle in NFZ-Hypoidgetrieben.

Beschreibung

TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 vereint durch den Einsatz von hochwertigen synthetischen Basisflüssigkeiten und einer sehr modernen Additivtechnologie viele sehr gute Eigenschaften in einem Produkt. Die gute Hochtemperaturstabilität von TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 und die Eigenschaft die Temperatur im Getriebe zu senken, ermöglicht die längsten Ölwechselintervalle gemäß Herstellerfreigaben.

TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 hat seine Leistungsfähigkeit in einem Feldtest über mehr als 600tkm bewiesen.

Anwendung

TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 ist besonders geeignet für Achsgetriebe mit hohem Achsversatz (Hypoidgetriebe), Außenplanetenachsen und Verteilergetrieben. Es ist in jedem Verhältnis mit allen herkömmlichen, auch mineralölbasischen Getriebeölen mischbar. Vermischungen können zu Qualitätseinbußen führen. Verlängerte Ölwechselintervalle dürfen nur unvermischt gefahren werden. Es gelten die Spezifikationen des Herstellers. Bei der Entsorgung von TITAN CYTRAC SL 75W-90 gilt der Abfallschlüssel-Nr.: 13 02 02

Vorteile

- Besonders hohes Druckaufnahmevermögen
- Sehr guter Verschleißschutz
- Keine Ablagerungen durch besonders gute Hochtemperaturstabilität
- Im Vergleich zu konventionellen Produkten führt der Einsatz von TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 zu einer Absenkung der Öltemperatur im Getriebe.
- Das sehr gute Temperatur-Viskositätsverhalten der synthetischen Basisflüssigkeiten, ermöglicht selbst bei sehr tiefen Temperaturen ein leichtgängiges Getriebe. In klimatischen Hochtemperaturbereichen ist jederzeit ein sicherer Schmierfilm gewährleistet.
- Sehr gute Scherstabilität
- Längste Ölwechselintervalle möglich

Spezifikationen/Freigaben

- API GL-5
- MAN 342 Typ S1
- MB-FREIGABE 235.8
- SCANIA STO 1:0
- ZF TE-ML 12B, 16F, 17B

FUCHS Empfehlungen

- VOLVO V 97312
- ZF TE-ML 07, 08



EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 15 °C	DIN 51757	0,871 g/ml
Farbzahl	DIN ISO 2049	1,5 ASTM
Flammpunkt, CoC	DIN ISO 2592	200 °C
Pourpoint	DIN ISO 3016	-50 °C
Neutralisationszahl	FLV-N7 / DIN 51558	3,0 mgKOH/g
Schaumverhalten Seq. I/II	ASTM D 892	10/0 ; 20/0 ml
Dynamische Viskosität bei - 40°C	DIN 51398	130.000 mPas
Kinematische Viskosität bei 40°C	DIN 51562-1	130 mm ² /s
Kinematische Viskosität bei 100°C	DIN 51562-1	16,3 mm ² /s

PI60037, PMA, 05.05.2008, Seite 2

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.