

TITAN CYTRAC MAN SYNTH SAE 75W-80

Premium Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle in NFZ-Schaltgetrieben, speziell für manuelle und automatisierte ZF-Schaltgetriebe auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle.

Beschreibung

TITAN CYTRAC MAN SYNTH SAE 75W-80 ist ein Handschaltgetriebeöl auf Basis vollsynthetischer Grundöle und ist speziell für den Einsatz in ZF-Getrieben, auch der ASTronic2, entwickelt worden. Das Produkt erfüllt Spezifikationen für längste Wechselintervalle in der Automobilindustrie. Diese Fähigkeit wurde in einem Feldtest bis über 600.000km Fahrleistung nachgewiesen.

Anwendung

TITAN CYTRAC MAN SYNTH SAE 75W-80 wurde in Zusammenarbeit mit ZF gemäß der Spezifikation ZF TE-ML 02L qualifiziert und kann daher in den betreffenden Aggregaten in Abhängigkeit von den Einsatzbedingungen mit verlängerten Intervallen betrieben werden. Für Getriebe in der speziellen MAN-Einbausituation ist das Produkt nach MAN 341 Z-4 (früher „SL“) freigegeben. TITAN CYTRAC MAN SYNTH SAE 75W-80 wurde im Feld in längsten Wechselintervallen erfolgreich erprobt und wird von Fuchs für Wechselintervalle bis 500.000 km in der MAN-Anwendung nach 341 Z-4 empfohlen. Das Produkt ist auch anwendbar für die entsprechenden Anwendungen der NFZ-Hersteller, die entsprechende ZF-Getriebe einsetzen. Maßgeblich ist hier die ZF-Freigabe.

Mischbar und verträglich mit herkömmlichen Marken-Getriebeölen. Die volle Leistungsfähigkeit wird nur unvermischt erreicht.

Gebrauchtes TITAN CYTRAC MAN SYNTH ist als Altöl entsorgungssicher. Es ist der Altölkategorie 1 zuzuordnen.

Vorteile

- Durch sehr günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten gewährleistet TITAN CYTRAC MAN SYNTH optimale Getriebschmierung über einen weiten Temperaturbereich, d.h. auch bei sehr hohen oder sehr niedrigen Außentemperaturen.
- Die abgesenkte Viskosität bei Betriebstemperatur sorgt für einen hohen Getriebewirkungsgrad, geringe Verluste und dadurch optimalen Kraftstoffverbrauch.
- Modernste Additivtechnologie gewährleistet hohe thermische Stabilität und sicheren Schutz vor Ablagerungen auch bei höchster Beanspruchung.
- Sehr gute Synchronisierungseigenschaften gewährleisten leichte Getriebschaltbarkeit auch bei tiefen Temperaturen.
- Sehr guter Schutz von Lagern und Verzahnungen auch im schweren Einsatz bei höchsten Belastungen.

Spezifikationen/Freigaben

- API GL-4
- MAN 341 Typ Z4
- ZF TE-ML 02L, 16K

FUCHS Empfehlungen

- DAF
- EATON
- IVECO
- RENAULT
- VOLVO 97307

PI60357, PMA, 01.08.2008, Seite 1

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.



EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 15 °C	DIN 51757	0,854 g/ml
Flammpunkt, CoC	DIN ISO 2592	216 °C
Pourpoint	DIN ISO 3016	-54 °C
Schaumverhalten Seq. I/II	ASTM D 892	20/0; 30/0 ml
Dynamische Viskosität bei - 40°C	DIN 51398	25.000 mPas
Kinematische Viskosität bei 40°C	DIN 51562-1	55,3 mm ² /s
Kinematische Viskosität bei 100°C	DIN 51562-1	9,6 mm ² /s
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	160

PI60357, PMA, 01.08.2008, Seite 2

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.