

RENOLIT S 2

Beschreibung

RENOLIT S 2 ist ein weiß-grüliches, lithiumverseiftes Schmierfett. Es ist wasserabweisend, oxidationsbeständig, schützt vor Korrosion und weist ein sehr gutes Tieftemperaturverhalten auf.

Die für die Herstellung von RENOLIT S 2 verwendeten, besonders kältebeständigen Rohstoffe können bei Temperaturen über +90 °C eine Verfärbung von Buntmetallen bewirken und evtl. Dichtungen aus Gummi und Kunststoff oder ähnlichen Werkstoffen angreifen bzw. aufquellen. Es wird daher empfohlen, diese Materialien vor Einsatz von RENOLIT S 2 einer Probe auf Verfärbung und Quellung zu unterziehen.

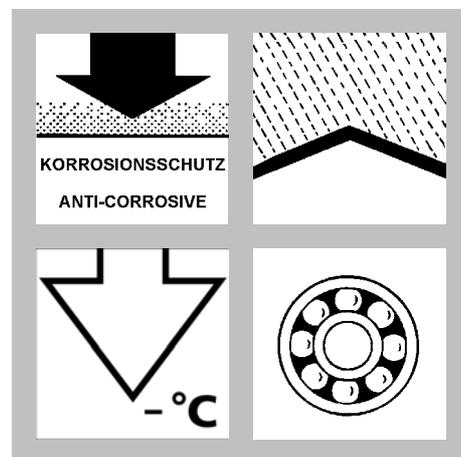
Anwendung

RENOLIT S 2 wird wegen seiner niedrigen dynamischen Reibung zur Schmierung von kleinen, schnell-laufenden Wälz- und Gleitlagern, auch Präzisionslagern empfohlen, wenn die Betriebsdrehzahl größer als die vom Wälzlagerhersteller angegebene Drehzahlgrenze für Fettschmierung ist, auch bei tiefen und sehr unterschiedlichen Temperaturen.

Anwendungsbeispiele: Kleinmotoren, Instrumente, Werkzeugmaschinenspindeln, elektrische Geräte bei tiefen Temperaturen und besonderen klimatischen Verhältnissen, wie Flugsicherungsanlagen, Kältemaschinen, Klimaanlage, Fernmeldegeräte.

Vorteile

- Für hohe Drehzahlen geeignet
- Niedrige dynamische Reibung
- Sehr gutes Tieftemperaturverhalten
- Oxidationsbeständig
- Vor Korrosion schützend
- Wasserabweisend



PI 5-4120, Seite 1, PM 5, 08/04

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

RENOLIT S 2

Typische Kenndaten:

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	KE 2/1 K-60 ISO-L-X-ECEA 2/1	DIN 51 502 ISO 6743-9
Farbe	-	hellgrau	-
Dickungsmittel	-	Lithiumseife	-
Tropfpunkt	°C	> 180	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	280 – 310	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	2/1	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Test	Korr.-Grad	0 – 0	DIN 51 802
Wasserbeständigkeit	Bew.-Stufe	1 – 90	DIN 51 807-1
Fließdruck bei +20°C bei -20°C bei -40°C bei -60°C	hPa	< 60 < 250 < 500 < 1200	DIN 51 805
Ölabscheidung bei +40°C / 18h bei +40°C / 7d	%	< 3 < 6	DIN 51 817
Oxidationsbeständigkeit, Druckabfall	hPa	< 300	DIN 51 808
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-60 bis +120	DIN 51 825

PI 5-4120, Seite 2, PM 5, 08/04

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.