

## RENOLIT HLT 2

### Synthetisches Langzeitfett

#### Beschreibung

RENOLIT HLT 2 ist ein adhäsives Schmierfett für Dauerschmierung auf Lithiumseifenbasis mit synthetischem Grundöl (Polyalphaolefin).

RENOLIT HLT 2 ist sowohl thermisch als auch mechanisch hoch belastbar, walkstabil, wasserbeständig und korrosionsschützend auch gegenüber Salzwasser. Der Gebrauchstemperaturbereich liegt zwischen -40 °C und +140 °C.

#### Anwendung

RENOLIT HLT 2 wird eingesetzt in Wälz- und Gleitlagern aller Art, insbesondere jedoch dann, wenn die Fettschmierstellen wechselnden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind, und wenn besonders hohe Anforderungen an das Schmierfett gestellt werden.

#### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate.

#### Vorteile

- Für Lebensdauerschmierung geeignet
- Wasserbeständig
- Walkstabil
- Vor Korrosion schützend (auch in Gegenwart von Salzwasser)
- Thermisch hoch belastbar
- Adhäsiv
- Tieftemperaturgeeignet
- Mechanisch hoch belastbar

#### Spezifikationen/Freigaben

- Deutsche Bahn
- SNCF
- Flottweg
- Evonik
- Lincoln
- Bundeswehr (GY 3010)



PI 5-4430, Seite 1, PM 5, 06/09

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

## RENOLIT HLT 2 Synthetisches Langzeitfett

### Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Kennzeichnung	-	KPHC 2 N-40 ISO L-X-DDHB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Farbe	-	hellbraun	-
Dickungsmittel	-	Lithium-Seife	-
Tropfpunkt	°C	> 180	IP 396
Walkpenetration (Pw 60)	0,1 mm	265 – 295	DIN ISO 2137
Walkbeständigkeit $\Delta P_w$ (100000 - 60)	0,1 mm	< 40	DIN ISO 2137
NLGI-Klasse	-	2	DIN 51 818
Korrosionsschutzeigenschaften Emcor Test	Korr.-grad	0 - 0	DIN 51 802
Korrosionswirkung auf Kupfer	Korr.-grad	1 -100	DIN 51 811
Fließdruck bei -40°C	hPa	< 1400	DIN 51 805
Ölabscheidung bei 40°C / 18h bei 40°C / 7d	%	< 1,5 < 3,5	DIN 51 817
Oxidationsbeständigkeit 100h / 100°C	bar	< 0,5	DIN 51 808
Grundölviskosität bei 40°C bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	105 12	DIN 51 562-1
Gebrauchstemperaturbereich	°C	-40 bis +140	DIN 51 825

PI 5-4430, Seite 2, PM 5, 06/09

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.