

## RENOLIT DURAPLEX EP 2

### Beschreibung

RENOLIT DURAPLEX EP 2 ist ein Allroundschmierfett auf Lithiumkomplex-Seifenbasis für die Dauerschmierung. Es ist sehr alterungsbeständig, thermisch und mechanisch hochbelastbar, walkstabil, wasserbeständig und besonders korrosionsschützend.

### Anwendung

RENOLIT DURAPLEX EP 2 wird für Fettschmierstellen aller Art empfohlen, insbesondere jedoch dann, wenn besonders hohe Anforderungen hinsichtlich Gebrauchsdauer, Temperaturbelastbarkeit und Korrosionsschutz gestellt werden.

RENOLIT DURAPLEX EP 2 ist für die Dauer- und Langzeitschmierung von Wälzlagern geeignet. Unnötige Maschinenstillstandszeiten oder aufwendige Reparaturarbeiten an schwer zugänglichen Aggregaten können so vermieden werden.

RENOLIT DURAPLEX EP 2 ist geeignet zur Schmierung von z. B.

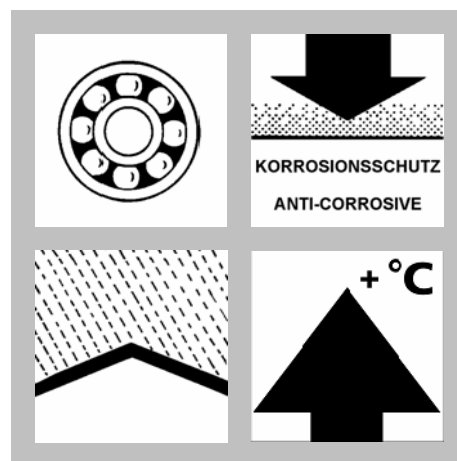
- Elektromotoren in der chemischen Industrie
- Kupplungsausrücklagern in Kraftfahrzeugen
- Lagern in Heißluftventilatoren
- Lagern in Baumaschinen

### Vorteile

- Allroundschmierfett
- Wasserbeständig
- Alterungsbeständig
- Thermisch hoch belastbar
- Mechanisch hoch belastbar
- Walkstabil
- Guter Korrosionsschutz

### Lagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 36 Monate.



## RENOLIT DURAPLEX EP 2

### Eigenschaften

| Eigenschaften   | Einheit            | Daten                       | Prüfung nach             |
|---|--------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Kennzeichnung   | -                  | KP 2 P-30<br>ISO-L-X-CEHB 2 | DIN 51 502<br>ISO 6743-9 |
| Farbe   | -                  | hellbraun                   |                          |
| Dickungsmittel  | -                  | Lithium-<br>komplex-Seife   | -                        |
| Tropfpunkt  | °C                 | > 230                       | IP 396                   |
| Walkpenetration (Pw 60)                                 | 0,1 mm             | 265 - 295                   | DIN ISO 2137             |
| Walkbeständigkeit $\Delta P_w$ (100000 - 60)            | 0,1 mm             | < 45                        | DIN ISO 2137             |
| NLGI-Klasse   | -                  | 2                           | DIN 51 818               |
| Korrosionsschutzeigenschaften<br>Emcor Test             | Korr.-Grad         | 0 – 0                       | DIN 51 802               |
| Korrosionswirkung auf Kupfer                            | Korr.-Grad         | 1 – 100                     | DIN 51 811               |
| Wasserbeständigkeit                                     | Bew.-Stufe         | 1 – 90                      | DIN 51 807-1             |
| VKA Schweißkraft  | N                  | 2600                        | DIN 51 350-4             |
| Fließdruck bei +20°C<br>bei -20°C                       | hPa                | < 150<br>< 1300             | DIN 51 805               |
| Ölabscheidung bei 40°C /18h                             | %                  | < 1,0                       | DIN 51 817               |
| Oxidationsbeständigkeit,<br>Druckabfall nach 100h/100°C | hPa                | < 300                       | DIN 51 808               |
| Grundölviskosität bei 40°C<br>bei 100°C                 | mm <sup>2</sup> /s | 112<br>10,8                 | DIN 51 562-1             |
| Gebrauchstemperaturbereich<br>kurzfristig               | °C                 | -30 bis +160<br>+200        | DIN 51 825               |

PI 5-3451, Seite 2, PM 5, 06/09

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.