

RENOCLEAN SMC

Systemreiniger für wässrige Arbeitsflüssigkeiten

Beschreibung

RENOCLEAN SMC ist ein sehr wirksamer Systemreiniger für alle Versorgungssysteme von wassergemischten Arbeitsflüssigkeiten und Kühlschmierstoffen in Zentralanlagen oder einzelbefüllten Maschinen. Der Reinigungsvorgang erfolgt vor dem Wechsel der Arbeitsflüssigkeit, während des laufenden Betriebs. Durch den Reinigungsvorgang wird die Arbeitsleistung der Maschinen nicht beeinträchtigt.

RENOCLEAN SMC ist verträglich mit einer großen Zahl von Arbeitsflüssigkeiten und insbesondere abgestimmt auf alle ECOCOOL- und RENOFORM-Produkte. Es ist frei von sekundären Alkanolaminen, Schwermetallverbindungen, Phenolen, Hexahydrotriazin und Nitrit.

Anwendung

RENOCLEAN SMC wird 1-2 %ig etwa acht bis zwölf Stunden vor dem Ablassen zu der gebrauchten Arbeitsflüssigkeit zugegeben. Lückenlose Reinigungswirkung wird nur bei vollem Umlauf der Arbeitsflüssigkeit in allen Betriebsteilen der Anlage erzielt. Weder der pH-Wert noch das Schaumverhalten der Arbeitsflüssigkeit ändern sich durch Zugabe von RENOCLEAN SMC wesentlich. Die Verschmutzungen in Maschinen, Rohren und Behältern der Anlage werden gelöst bzw. reemulgiert.

Bei stark verschmutzten Anlagen empfiehlt es sich, die Verweildauer auf 24 Stunden zu erhöhen. Ansammlungen von grobem Schmutz werden am besten mechanisch entfernt und mit klarem Wasser abgespült.

Zu beachten:

Damit die Wirksamkeit von RENOCLEAN SMC erhalten bleibt, darf das Produkt nur in Kunststoffgebinden, nicht in Metallgefäßen gelagert werden!

Vorteile

- hervorragende Reinigungswirkung
- sichere Bekämpfung von Mikroorganismen
- verträglich mit allen wässrigen Emulsionen und Lösungen
- schwacher Geruch
- besonders wirtschaftlich

PI 2-3938, Seite 1 / PM 3 / 03.05

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für angegebene Kenndaten gelten Wiederholbarkeit und Vergleichbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.



RENOCLEAN SMC

Systemreiniger für wässrige Arbeitsflüssigkeiten

Typische Kennwerte:

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfung nach
Aussehen		klare, gelbbraune Flüssigkeit	
Farbe		2,5	DIN ISO 2049
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	1028	DIN 51 757
pH-Wert unverdünnt		10,3	DIN 51 369
pH-Wert 2 %ig in DIN-Wasser		9,8	DIN 51 369

Lagerbedingungen

+ 5 bis + 40 °C