



Agip aquamet AMS

Agip aquamet AMS ist ein wassermischbarer, mineralöhlhaltiger, chlorfreier Hochleistungskühlschmierstoff, universell einsetzbar.

Physikalische Eigenschaften:

| | | | |
|---------------------|-----|--------------------|---------------|
| Gesamtölanteil | 45 | % | |
| Dichte (15 °C) | 980 | kg/m ³ | DIN 51 757 |
| Viskosität (20°C) | 80 | mm ² /s | DIN 51 562 |
| pH-Wert (5%) | 9,3 | | DIN 51369 |
| Korrosionstest (4%) | 0-0 | Korr.- Grad | DIN 51360 T.2 |

Qualitätsmerkmale:

- sehr schaumarme Kühlschmierstoffemulsion mit ausgewählten EP-Zusätzen
- sehr gute Netz- und Spülwirkung, hochwirksamer Korrosionsschutz
- lange Einsatzstandzeiten

Einsatzmöglichkeiten:

Agip aquamet AMS ist ein universeller Kühlschmierstoff für alle mittelschweren und schweren Zerspanungsarbeiten von Aluminium, Stählen und Guss, insbesondere Sphäroguss. Wasserhärten über 20 °d sollten vermieden werden, sonst kann eine Emulsionsinstabilität auftreten.
Empfohlene Einsatzkonzentrationen: 5,0% - 10%

Faktoren: Refraktometer - 1,0

Hinweise:

Das Produkt entspricht den Forderungen der TRGS 611 Abschnitt 4.
Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) sowie die Festlegungen der TRGS 611 Abschnitt 5 beachten. Beim Anmischen immer das Konzentrat in das vorgelegte Ansatzwasser geben, eine homogenere Emulsion ist durch die Verwendung von Mischgeräten erzielbar. Um die Funktionsfähigkeit des Kühlschmierstoffkonzentrates zu erhalten, ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die arbeitsmedizinische Vorsorge ist gemäß GefStoffV §15, §16 und Anhang V zu berücksichtigen. Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 11:43
0831

Änderungen vorbehalten