



Agip metalGrind S 15 UNI

Agip metalGrind S 15 UNI ist ein chlorfreies, nebelarmes, niedrigviskoses Schleiföl auf Mineralölbasis in Kombination mit ausgewählten Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften:

Farbzahl	0,5		
Viskosität (40°C)	16	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	860	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	195	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1-100A3	Korr.- Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- aromatenarme, mineralölbasische Grundöle, gute Wärmeaufnahme- und Wärmeabgabefähigkeit
- zink- und schwermettallfrei
- gute Oxidationsbeständigkeit, geringe Ölnebelbildung, sehr gutes Luftabscheidevermögen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit, ausgezeichnete Spül- und Reinigungseigenschaften
- EP- und AW-Wirkstoffe erhöhen das Druckaufnahmevermögen
- niedrige Schleiftemperaturen durch polare Wirkstoffe, guter Korrosionsschutz
- sehr gutes Spül- und Benetzungsvermögen

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalGrind S 15 UNI ist ein Hochgeschwindigkeitsschleiföl und wird vorzugsweise für das Schleifen von Nuten in Spiral- und Gewindebohrern sowie zur Herstellung von Metallkreissägeblättern im Pendelschleifverfahren eingesetzt. Weitere Anwendungen sind Innen- und Außenrundscheifen, Gewindescheifen und Ventilscheifen auch Kurbel- und Nockenwellenscheifen.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:58
0963

Änderungen vorbehalten