



Agip metalCut S 3010

Agip metalCut S 3010 ist ein nicht wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Basis ausgewählter Esteröle.

Physikalische Eigenschaften:

Dichte (20 °C)	870	kg/m ³	DIN 51 757
Viskosität (40°C)	9	mm ² /s	DIN 51 562
Flammpunkt	195	°C	DIN ISO 2592
Pourpoint	-10	°C	DIN ISO 3016
Kupferkorrosion	1-100A3		DIN ISO 2160

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis von Hochleistungsesterölen mit gutem Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildungen an Maschinen und Werkstücken
- exzellente Schmiereigenschaften, optimale Werkzeugstandzeiten
- sehr guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, extrem ölnebelarmes Bearbeitungsöl auch für die Umformung
- biologisch abbaubar
- oxydationsstabil

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalCut S 3010 kann als Metallbearbeitungsöl bevorzugt für das Tiefbohren und Schleifen sowie für die Minimalmengenschmierung eingesetzt werden. Zur Verbesserung der Schmierwirkung von vorhandenen Kühlschmierstoffen kann dieses Produkt als Additiv zugegeben werden. Die Anwendung in der Umformtechnik ist ebenfalls möglich.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:54
0588

Änderungen vorbehalten