



Agip metalCut 10 TB

Agip metalCut 10 TB ist ein nicht wassermischbares, chlorfreies, niedrigviskoses legiertes Hochleistungsbearbeitungsöl auf Mineralölbasis mit produktspezifischen Wirkstoffen.

Physikalische Eigenschaften:

Farbzahl	1,5		
Viskosität (40°C)	22	mm ² /s	DIN 51 562
Dichte (15 °C)	910	kg/m ³	DIN 51 757
Flammpunkt	140	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4-100A	Korr.- Grad	ASTM D 130

Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinierter Mineralöle mit gutem Spülvermögen
- mit synthetischen Fettstoffen und produktspezifischen Wirkstoffen
- mit phosphor- und schwefelhaltigen organischen Wirkstoffen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- niedrigviskoses, ölnebelarmes, hochaktives Schneidöl

Einsatzmöglichkeiten:

Agip metalCut 10 TB ist speziell geeignet zum Tiefbohren, Räumen und Fräsen von schwer- und schwerstzerspanbaren Werkstoffen. Auch für andere Zerspanungsarten empfohlen, wie z.B. Gewindeschneiden, Zahnradhartschaben und Zahnradhartfeinen wenn ein niedrigviskoses Schneidöl erforderlich ist. Das Produkt ist für Buntmetallbearbeitung nicht geeignet.

Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010
Druck: 01.04.2010 10:40
0799

Änderungen vorbehalten