



# Agip EXIDIA HG

DIN 51 502  
CGLP

**Gleitbahnöl** auf paraffinbasischem Mineralöl mit sehr gutem Schmier- und Haftvermögen, hoher Druckaufnahmefähigkeit (EP) und Anti-Stick-Slip-Eigenschaften zur Schmierung von Gleitbahnen und Führungen, speziell von Werkzeugmaschinenschlitten.

## Physikalische Eigenschaften:

| Agip EXIDIA HG           | Einheit            | 32    | 68    | 220   | Prüfverfahren |
|--------------------------|--------------------|-------|-------|-------|---------------|
| Kin. Viskosität bei 40°C | mm <sup>2</sup> /s | 30,5  | 68    | 223   | ASTM D 445    |
|                          | bei 100°C          | 5,2   | 8,6   | 19,1  |               |
| Dichte bei 15°C          | kg/ml              | 0,870 | 0,882 | 0,898 | ASTM D 1298   |
| Flammpunkt o. T.         | °C                 | 193   | 212   | 226   | ASTM D 92     |
| Pourpoint                | °C                 | -21   | -18   | -12   | ASTM D 97     |
| Bezeichnung              |                    | CGLP  | CGLP  | CGLP  | DIN 51 502    |
| ISO-VG-Klasse            |                    | 32    | 68    | 220   |               |

## Qualitätsmerkmale:

**Agip EXIDIA HG** - Gleitbahnöle enthalten eine ausgewählte, zinkfreie Additivkombination, die besonders zur Verhinderung von Ruckgleiten (Stick-Slip) dient. Die einzelnen Komponenten bewirken eine erhöhte Affinität der Öle zur Metalloberfläche und tragen so zur Bildung eines Ölfilms, auch bei kleinsten Vorschubgeschwindigkeiten, bei. Die Anfahrwiderstände werden reduziert und ermöglichen eine gleichförmige Vorschubbewegung auch bei höchsten Belastungen.

Sehr niedrige Haftreibwerte und konstantes Gleitverhalten verhindern Vibrationen durch Stick-Slip und tragen so zu einer langen Lebensdauer der Führungen bei hoher Oberflächenqualität bei. Außerdem zeichnen sie sich durch einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz sowie sehr gutes Demulgiervermögen aus. Diese Eigenschaft ist besonders wichtig, wenn Emulsionen/Lösungen im Einsatz sind.

**Agip EXIDIA HG** - Reihe erfüllt die Anforderungen des Cincinnati Milacron Temperaturstabilitätstest. Diese Öle zeichnen sich durch hohe Stabilität gegen Schlamm- und Ablagerungsbildung aus und wirken der Korrosion an Stahl, Kupfer und deren Legierungen unabhängig von der Temperatur entgegen.

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 06/08

0583, -84, 86

Änderungen vorbehalten



# Agip EXIDIA HG

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip EXIDIA HG 32** und **Agip EXIDIA HG 68** werden vorzugsweise bei horizontalen Gleitbahnen mit normalen Belastungen eingesetzt. Außerdem können diese Öle auch als Hydraulikmedien eingesetzt werden. Agip Exidia HG 32 und 68 erfüllen den Vickers-Pumpentest (27 mg Abrieb) und sind somit auch für moderne Hydrauliksysteme bestens geeignet.

**Agip EXIDIA HG 220** hat sich bei vertikalen Gleitbahnen und unter schwersten Belastungen hervorragend bewährt.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

## Ergänzende physikalisch-technische Daten:

| Agip EXIDIA HG    | Einheit            | 32  | 68 | 220 | Prüfverfahren   |
|-------------------|--------------------|-----|----|-----|-----------------|
| FZG-Test A/8,3/90 | Schadenskraftstufe | >10 |    |     | DIN 51 354 T. 2 |

## Spezifikationen:

Die Öle der **Agip Exidia HG**-Reihe erfüllen die thermischen und Stick-Slip Testanforderungen gemäß:

- CINCINNATI P53 (ISO VG 32), P47 (ISO VG 68) und P 50 (ISO VG 220)
- ISO-L- HG 32 und 68
- ISO-L-HG 220
- ISO-L-CKE 220
- STANIMUC G 32, 68 und 220
- DIN 51 502 CGLP

**Gesundheitsschutz:** Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

**Europäischer Abfallkatalog:** 13 02 05 (Ref.: 2001/118/CE)

**Wassergefährdungsklasse WGK:** 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 06/08

0583, -84, 86

Änderungen vorbehalten