



DIN 51 502  
CGL

**Haftöl** auf Mineralölbasis mit sehr guten Schmiereigenschaften und besonders hohem Benetzungsvermögen.

## Physikalische Eigenschaften:

Agip ASP	Einheit	150	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	140	ASTM D 445
Viskositätsindex		95	
Dichte bei 15°C	kg/l	0,890	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	240	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-18	ASTM D 97
Bezeichnung		CGL	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse		150	

## Qualitätsmerkmale:

**Agip ASP** enthält einen speziellen Haftzusatz, der besonders zur Verhinderung von Abtropfen oder Abschleudern als Folge von Zentrifugalkräften oder Vibrationen beiträgt. Die Haftfähigkeit garantiert eine genau zu dosierende gute Schmierung, auch unter schwierigen Bedingungen und reduziert den Ölverbrauch besonders bei Verlustschmierung. Dieses Öl besitzt geeignete Zusätze, die einen hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz auf den von dem Öl benetzten Teilen garantieren.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip ASP** findet vorzugsweise überall dort Anwendung, wo die zu schmierenden Maschinenelemente starken Vibrationen oder Zentrifugalkräften unterliegen oder wo ein starkes Verschmutzen der zu bearbeitenden Teile zu vermeiden ist (Lebensmittel-, Textil-, Papier- und Druckindustrie) und kann in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten!

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel-Nr. 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

VTTK 3 07/11

0560

Änderungen vorbehalten