



Agip ARNICA EXTRA pluS

HVLP/HEES; ISO 15380



Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer Ester für alle hochbelasteten Hydraulikanlagen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip ARNICA EXTRA pluS	Einheit	46	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	46	DIN 51 550
	bei 100°C	mm ² /s	8,1	
Viskositätsindex			155	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C		g/cm ³	0,912	DIN 51 757
Flammpunkt o.T.		°C	250	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	-36	DIN ISO 3016
Bezeichnung			HVLP/HEES	
ISO-VG-Klasse			46	

Qualitätsmerkmale:

Agip ARNICA EXTRA pluS ist eine umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeit auf der Basis ausgesuchter, vollständig gesättigter, synthetischer Di-Karbonsäure-Ester und ist nach der Methode OECD-301-B in 21 Tagen zu mindestens 60 % abgebaut. Um einen universellen Einsatz zu gewährleisten, wurde das Leistungslevel der mineralischen HVLP-Öle als Leistungsmaßstab zugrunde gelegt und durch die günstige Viskositätslage und den hohen Viskositätsindex des Synthese-Öles ergänzt. Um die Pumpen wirkungsvoll gegen Kavitation zu schützen und eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde auf ein optimales Luftabscheidevermögen, neben den anderen Eigenschaften, wie exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz, Alterungsbeständigkeit, Elastomerverträglichkeit und Hochtemperaturstabilität großer Wert gelegt.

Agip ARNICA EXTRA pluS ist mit Mineralöl mischbar und somit bestens für die Umölung von Geräten unter Beachtung der Umstellungsrichtlinien des VDMA geeignet. Die Entsorgung kann gemäß Abfallschlüssel 13 01 12 als Altöl der Sammelgruppe 4 erfolgen, jedoch ist laut Gesetz für diese Sammelgruppe eine getrennte Lagerung vorgeschrieben.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07;
0641

Änderungen vorbehalten



Agip ARNICA EXTRA pluS

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ARNICA EXTRA pluS ist eine vielseitig einsetzbare Hydraulikflüssigkeit mit großem Einsatztemperaturbereich, hohem Viskositätsindex und guten Schmierungseigenschaften. Das Einsatzgebiet umfasst mobile Hydrauliken, Arbeitshydrauliken, hydraulische Fahrantriebe bis hin zu Steuerhydrauliken. Bei sorgfältigem Umgang und entsprechender Ölpflege ist eine deutliche Verlängerung der Wechselintervalle möglich. Der Anwendungsbereich ist wesentlich größer als der von Bio-Ölen auf Pflanzenölbasis.

Agip ARNICA EXTRA pluS wurde u. a. namentlich von O&K als Hochleistungsöl für den unbeschränkten Einsatz freigegeben.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip ARNICA EXTRA pluS	Einheit	46	Prüfverfahren
Korr.-wirkung auf Kupfer	Korr.-grad	1-100 A 3	DIN 51 759
gegen Stahl	Korr.-grad	0-A	DIN 51 585
Verh. gegen Dichtungswerkst. NBR1, AU 7 Tage 80°C FPM 7 Tage 100°C	%	>-3/<+10	in Anlehnung an DIN 53 351 T.4
rel. Volumenänderung			
Änd. d. SHORE-A-Härte	SH	>-10/<+10	DIN 53 519 T.2
Abnahme der Zugfestigkeit	%	>-30	DIN 53 504
Abnahme der Bruchdehnung	%	> -30	DIN 53 504
Luftabscheideverm. bei 50°C	min.	< 3	
FZG-Test A/8/90	Laststufe	12	DIN 51 354 T.2
Flügelzellenpumpe Abrieb Ring	mg	< 120	DIN 51 389 T.2
Abrieb Flügel	mg	< 30	
Schaumverhalten bei 25°C	ml	< 20/0	
bei 95°C	ml	< 10/0	ASTM D 892
bei 25°C nach 95°C	ml	< 20/0	
zulässige Tanktemperaturen	°C	≤ 110	
maximale Einsatztemperatur	°C	≤ 150	

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel Nr. 13 01 12

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07;
0641

Änderungen vorbehalten