



# Agip ALARIA

DIN 51 522

Q

**Wärmeträgeröl** auf Mineralölbasis aus paraffinischen Grundölen.

## Physikalische Eigenschaften:

Agip ALARIA	Einheit	3	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	30	ASTM D 445
bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	5,3	
Viskositätsindex		105	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	874	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	215	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-9	ASTM D 97
Bezeichnung		Q	DIN 51 522
ISO-VG-Klasse		32	DIN 51 519

## Qualitätsmerkmale:

**Agip ALARIA** hat ein äußerst günstiges natürliches Viskositäts-Temperaturverhalten, d. h. wenig Viskositätsänderung bei Temperaturschwankungen. Die sehr gute Oxidationsbeständigkeit und eine hohe thermische Stabilität garantieren eine lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung. Dieses Öl neigt nicht zur Schlamm-, Koks-, Dampf- oder Blasenbildung und hält etwaige Alterungsprodukte in Lösung, so daß Ablagerungen verhindert werden. Durch die sehr niedrige Viskosität werden günstige Wärmeübertragungswerte, auch bei niedrigen Strömungsgeschwindigkeiten erreicht. Negative Einflüsse auf Werkstoffe sind nicht zu erwarten. Die Verträglichkeit mit üblichen Dichtungswerkstoffen ist gewährleistet.

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip ALARIA** ist ein hochwertiges Wärmeübertragungsöl für das indirekte Erwärmen von temperaturempfindlichen Stoffen. Es wird überall dort eingesetzt, wo eine örtliche Überhitzung und ein thermischer Zerfall der zu erwärmenden Produkte vermieden werden soll. In offenen und geschlossenen Kreisläufen zur Beheizung von Kalandern, Sperrholzpressen, Trockenanlagen und Teermischanlagen hat es sich bestens bewährt. Es ist jedoch darauf zu achten, daß mit diesen Wärmeübertragungsölen in der Anlage örtlich die umseitig angegebenen zulässigen Filmtemperaturen nicht überschritten werden.

Betriebstemperaturen, die über den angegebenen Werten liegen, verkürzen die Gebrauchsfähigkeit der Öle in Abhängigkeit von der Höhe und Dauer der Temperaturüberschreitung.

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 08/09

0463

Änderungen vorbehalten



# Agip ALARIA

---

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

## Ergänzende physikalisch-technische Daten:

<b>Agip ALARIA</b>	<b>Einheit</b>	<b>3</b>	<b>Prüfverfahren</b>
Höchstzulässige Vorlauftemperatur	°C	305	
Höchstzulässige Ölfilmtemperatur	°C	320	
Kennzeichnung		Q 32	DIN 51 502

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 08/09

0463

Änderungen vorbehalten