



Produktdaten

CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette mit TGOA®

BESCHREIBUNG

CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette mit TGOA® wurden für Anwendungen entwickelt, die gute Fließeigenschaften des Schmierstoffes verlangen und darüber hinaus eine hohe Belastbarkeit erfordern. In nicht öldichten Getrieben sowie in Großlagern mit geringer Geschwindigkeit bieten CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette aufgrund der hohen Basisöl-Viskosität einen ausreichenden Schmierfilm.

Die Wirkung der TGOA®-Additive übertrifft die aller bisher üblichen EP- und Verschleißschutz-Additive.

- CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Schmierfette mit TGOA® haben eine Lithiumseife als Verdicker. Als Grundöle werden Mineralöle hoher Viskosität verwendet, die einen stabilen Schmierfilm bilden, der hohen Dauerbelastungen, Stoßbelastungen und Vibrationen standhält.
- TGOA®-Additive bewirken, dass unter verhältnismäßig hoher spezifischer Flächenbelastung und entsprechenden Temperaturen eine Glättung der Oberflächenrauigkeiten in einem bisher nicht erreichten Maß, und zwar ohne Abrieb, erzielt wird. Der Ablauf der Einglättung von Oberflächenrauigkeiten durch TGOA®-Additive ist vergleichbar mit einem Walzprozess, wobei durch chemisch-physikalische Vorgänge Rauigkeitsspitzen im Mikrobereich stufenweise eingeebnet werden.
- Durch Einglättung der Oberflächenrauigkeiten an den Reibflächen vergrößert sich deren Traganteil. Damit wird eine erhöhte Sicherheit bezüglich der Belastbarkeit der Lager bei verminderter Reibung geschaffen.
- TGOA®-Additive bewirken bereits während des Einlaufvorganges eine optimale Oberflächeneinglättung. Falls während des Betriebs, z. B. durch Stoßbelastungen oder beim Anfahren bzw. Auslaufen, erneut störende Oberflächenrauigkeiten entstehen, treten die TGOA®-Additive wieder in Aktion und sorgen für deren Einglättung.
- CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette mit TGOA® decken die für Fließfette üblichen NLGI Klassen ab.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Typische Anwendungsgebiete für CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfett sind nicht öldichtgekapselte Getriebe, Wälzlager, Gleitlager, Fahrwerke, Nocken und allgemeine Fettschmierstellen, die für eine Schmierung mit Fließfetten vorgesehen sind.
- Die Förderung der Schmierfette an die Reibstellen erfolgt mit Handschmierpressen oder über automatische Schmiersysteme, die für entsprechende NLGI Klassen geeignet sind.
- CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Schmierfette mit TGOA® sind einsetzbar bei normalen bis erhöhten Temperaturen (max. + 120 ° C) und bieten eine lange Gebrauchsdauer bei hohen Belastungen.

VORTEILE

- hervorragend förderbar in Zentralschmieranlagen
- Regenerierung beschädigter Reibflächen (Riefen bzw. große Rautiefen) durch TGOA®-Additive
- verlängerte Schmierfristen
- reduzierter Verschleiß, Geräuschdämpfung
- Absenkung der Betriebstemperaturen
- geringe Stillstandzeiten und damit Senkung der Instandhaltungs- und Reparaturkosten
- diese Schmierfette bieten wegen ihrer guten Haftfähigkeit ein Optimum an Dichtwirkung

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

- CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette mit TGOA® sollten nicht mit Schmierfetten anderer Seifengrundlage vermischt werden.
- Qualitätsstandard: CASTROL TRIBOL® 3020/1000 Fließfette mit TGOA® übertreffen die Mindestanforderungen für Schmierfette G nach DIN 51826.

Castrol Tribol 3020/1000
12/03

Angaben unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten


Castrol Industrie GmbH
Erkelenzer Str. 20
41179 Mönchengladbach
Tel.: +49 2161 909-30
Fax: +49 2161 909-400
E-Mail: info@castrol-industrie.com
Internet: www.castroladvantage.com

CASTROL TRIBOL® 3020/1000

Technische Daten

	Einheit	Kennwert			Prüfverfahren
CASTROL TRIBOL® 3020/1000	-	3020/ 1000-0	3020/ 1000-00	3020/ 1000-000	-
Artikel-Nr.	-	4325	4327	4328	-
Kennzeichnung nach DIN	-	GP0K-40	GP00K-40	GP000K-40	DIN 51502
Konsistenz nach NLGI-Klasse	-	0	00	000	DIN 51818
Seifenbasis	-	Lithium			-
Walkpenetration	0,1 mm	355 – 385	400 – 430	445 - 475	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	°C	> 160	-		ISO 2176
Grundöleigenschaften Viskosität bei + 40°C bei + 100°C	mm²/s	1000 54			DIN 51366
Oxidationsbeständigkeit Druckabfall, 100 h bei 99°C	hPa	< 500			DIN 51808
Emcor-Test	Grad *	0/0			ISO 11007
Kupferkorrosion (100°C) 24 h	Grad *	1			DIN 51811
Ölabscheidung (7 Tage, 70°C) Modifiziert (ohne Deckel)	%	9 -	- 6	- 11	DIN 51817
Vierkugelapparat EP Test Gutkraft/Schweißkraft	N	3600/3800			DIN 51350-04-A
VKA-Verschleißtest Kalottendurchmesser	mm	< 0,7			DIN 51350-05-E
SRV-Test, 50°C, 300 N, 2 h Amplitude 1000 µm, Frequenz 50 Hz	µ	0,07 – 0,085			DIN 51834-02-S
Fließdruck bei - 20°C - 30°C - 35°C	hPa	200 625 800	125 425 575	75 350 450	DIN 51805
Gehalt an fest Stoffen über 25 µm	mg/kg	< 20			DIN 51813/1
Bruggerwert	N/min	> 40			-

1 mm²/s $\hat{=}$ 1cSt

* = bestanden

Die technischen Daten stellen Durchschnittswerte dar und können von Fall zu Fall geringfügig abweichen.

Weitere Produkt-Informationen beim Technischen Dienst der Castrol Industrie GmbH.

Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Probleme kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung, zur Verbesserung der Produkte, vorbehalten.

Stand: 12/03