

Kühlerschutz

AUTOL LANGZEIT-FROSTSCHUTZ

EMPA
ASTM-D-1384-70
ASTM-D-1177

MB 325.0; MAN 324*
STEYR, Ford, DAF
Scania, MTU, FIAT
John Deere JDM H 24

Kühlerfrostschutz auf Ethylenglykol-Basis mit verbessertem Korrosionsschutz

Physikalische Eigenschaften:

Dichte bei 20°C	g/m ³	1,131
Kochpunkt	°C	>150
ph-Wert		6 - 7
Wassergehalt	%	<3
Eisflockpunkt 50% in Wasser	°C	<-38
Eisflockpunkt 30% in Wasser	°C	<-18

AUTOL LANGZEIT-FROSTSCHUTZ senkt den Gefrierpunkt der Kühlflüssigkeit in Abhängigkeit vom Mischungsverhältnis mit Wasser und verhindert damit bei ausreichender Konzentration das Einfrieren der Kühlflüssigkeit im Kühlsystem, wodurch schwere Schäden an Verbrennungsmotoren verhindert werden.

AUTOL LANGZEIT-FROSTSCHUTZ enthält sorgfältig ausgewählte Inhibitoren, die alle im Kühlerbau üblicherweise verwendeten Metalle, auch Aluminium- und Kupferlegierungen, wirksam gegen Korrosion schützen. Eine hohe Reservealkalität bewirkt die Erhaltung des Korrosionsschutzes auch dann, wenn die Kühlflüssigkeit über lange Zeit im Kühlsystem belassen wird.

AUTOL LANGZEIT-FROSTSCHUTZ ist in den Grenzen der Mischtablette in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar. Auch bei Verwendung von hartem Wasser bilden sich keine Ablagerungen, die die Wärmeabfuhr beeinträchtigen könnten. Es ist in der Lage, vorhandene Verkrustungen zu lösen.

Einsatzmöglichkeiten:

AUTOL LANGZEIT-FROSTSCHUTZ wird mit Wasser vermischt und in den Kühlsystemen aller wassergekühlten Motoren eingesetzt. Durch den sicheren Korrosionsschutz, das Reinigungsvermögen und die Erhöhung des Siedepunktes empfiehlt es sich, das Produkt ganzjährig im Kühlsystem zu belassen.

Die allgemeingültigen Vorgehensweisen bei der Befüllung der Kühlsysteme sind einzuhalten. Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu berücksichtigen.

Empfohlene Mischungen:

gewünschter Kälteschutz	°C	-15	-20	-25	-30	-40
Frostschutzkonzentrat	Vol.%	30	34	38	42	50
Wasser/dest. Wasser	Vol.%	70	66	62	58	50