

Aral Sarol CI 100

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

Anwendungsempfehlung:

Aral Sarol CI 100 ist ein äußerst stabiler, mineralöhlhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, der universell einsetzbar ist für die leichte bis mittlere Zerspanung sowie Schleifarbeiten. Schwere Zerspanungen sind bedingt möglich. Aral Sarol CI 100 hat sich mit hervorragenden Ergebnissen bei der Gussbearbeitung bewährt. Mit Wasser gemischt ergeben sich transluzente Kühlschmierstoffemulsionen, die über eine sehr hohe Stabilität verfügen. Neben einem ausgezeichneten Spülvermögen und ausreichenden Korrosionsschutz ist besonders das exzellente Schaumverhalten dieses Produktes hervorzuheben.

Das Produkt ist frei von sekundären Aminen! Aral Sarol CI 100 erfüllt alle Anforderungen der TRGS 611.

Natürlich hat sich die Aral AG auch den hohen Anforderungen der Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001 mit Erfolg unterworfen. Diese Zertifizierung gibt Ihnen zusätzliche Sicherheit bei Produktqualität und Service von Aral.

Einsatzgebiet:

Erfahrungsgemäß sind bei folgenden Konzentrationseinstellungen optimale Bearbeitungsergebnisse zu erzielen:

leichte bis mittlere Zerspanung:	6 - 7 %
mittlere bis schwere Zerspanung :	7 - 10 %
Gussbearbeitung	4 - 6 %
Schleifen allgemein:	4 - 5 %

Technische Daten

Konzentrat			
Farbe			bernsteinfarben - rötlich
Dichte bei 20 °C	g/ml	DIN 51757	1,014
Viskosität bei 20 °C	mm ² /s	DIN 51562	154
Mineralölgehalt	%	DIN 51417	38
Emulsion			
pH - Wert bei 3%		DIN 51369	9,0
Korrosionsschutz			
Späne/Filtrierpapier	Korr. Grad.	DIN 51360-2	Note 0 ab 4 %

Bemerkungen:

Die Bereitung der Betriebsemulsion erfolgt mit Hilfe von automatischen Mischgeräten oder durch langsames Eingießen in vorgelegtes Trinkwasser unter gleichzeitigem gründlichen Umrühren.

Refraktometerfaktor: 1,1

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS1611050023