

Agip DICREA



VDL
DIN 51 506

Kompressorenöle zur Schmierung von Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220°C.

Physikalische Eigenschaften:

Agip DICREA	Einheit	32	46	68	100	150	220	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	30	44	65,1	98,5	141	206	ASTM D 445
	bei 100°C	mm ² /s	5,3	6,9	8,6	11	14,3	18,2	DIN 51 550
Viskositätsindex			112	112	104	97	94	120	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	865	870	890	890	893	895		ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	220	225	250	250	260	270		ASTM D 92
Pourpoint	°C	-10	-10	-8	-8	-8	-7		ASTM D 97
Bezeichnung		VDL	VDL	VDL	VDL	VDL	VDL		DIN 51 506
ISO-VG-Klasse		32	46	68	100	150	220		

Qualitätsmerkmale:

Agip DICREA-Sorten sind aus bestraffinierten paraffinischen Grundölen mit Wirkstoffen gegen Öloxidation, Korrosion und Verschleiß hergestellt. Sie sind besonders alterungsstabil und gewährleisten dadurch betriebssichere Schmierung von Luftverdichtern mit hohen thermischen und oxidativen Belastungen. Die Oxidationsstabilität dieser Öle entspricht den verschärften Alterungsprüfungen, die nach DIN 51 506 für die Ölgruppe VDL unter Beimischung von Eisen(III)-oxid gefordert werden. Die Bildung von Ölkohle- und Harzrückständen bei erhöhten Temperaturen wird weitestgehend unterbunden. Sämtliche ölbewetzten Metallteile werden, auch bei der Verdichtung nasser Medien, dauerhaft vor Korrosion geschützt.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip DICREA-Öle werden vorzugsweise für die Schmierung von Kolben- und Rotationsverdichtern bis zu einer Verdichtungsendtemperatur von 220°C eingesetzt, bei Turboverdichtern aber nur zur Lagerschmierung.

Agip DICREA 100 und **Agip DICREA 150** sind TÜV-geprüft und entsprechen den erhöhten Sicherheitsanforderungen im Bergbau.

Bei Schraubenverdichtern werden zum Teil andere Schmierstoffe, wie z. B. Hydrauliköle HLP nach DIN 51 524 T. 2 oder bestimmte HD-Motorenöle bevorzugt, jedoch haben sich auch hier die Produkte Agip DICREA-Reihe in der Praxis bestens bewährt.

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK 09/03
Druck: 09/03
0453-55, -57-59

Änderungen vorbehalten



Agip DICREA

Agip DICREA-Sorten eignen sich neben der Kompressorschmierung auch hervorragend zur Schmierung thermisch hochbelasteter Wälz- und Gleitlager, wie z. B. an Kalandern und Drehöfen.

Agip DICREA 68 und **Agip DICREA 100** können auch als Hydrauliköl HL nach DIN 51 524 T.1 eingesetzt werden.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip DICREA	Einheit	32	46	68	100	150	220	Prüfverfahren
Neutralisationszahl (s)	mgKOH/g	0,39	0,35	0,25	0,24	0,28	0,29	DIN 51 558 T.1
Neutralisationszahl (mls)	mgKOH/g			Neutral				DIN 51 558 T.1
Asche (Sulfat)	g/100g			0,003				DIN 51 575
Wassergehalt	g/100g			nicht nachweisbar				DIN ISO 3733
Koksrückstand n. Conradson	Gew. %	0,053	0,22	0,28	0,28	0,39	1,21	DIN 51 551
Koksrückstand n. Conradson nach Alterung mit Luft in Gegenw. von Eisen(III)-oxid	Gew. %	0,4	0,49	1,02	1,12	1,18	2,40	DIN 51 352 T.2

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 Selbsteinstufung nach VwVwS

Agip Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK 09/03
Druck: 09/03
0453-55, -57-59

Änderungen vorbehalten