



Agip ARNICA S



HVLP/HEES

Biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis synthetischer Ester für alle Hydraulikanlagen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip ARNICA S		Einheit	22	32	46	68	Prüfverfahren
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	22	31,7	48	62	DIN 51 550
	bei 100°C	mm ² /s	5,5	7	9,3	11,3	
Viskositätsindex			205	192	187	180	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C		kg/m ³	890	907	921	932	DIN 51 757
Flammpunkt o.T.		°C	210	250	370	376	DIN ISO 2592
Pourpoint		°C	-35	-35	-36	-30	DIN ISO 3016
Bezeichnung			HVLP/ HEES	HVLP/ HEES	HVLP/ HEES	HVLP/ HEES	
ISO-VG-Klasse			22	32	46	68	

Qualitätsmerkmale:

Agip ARNICA S-Öle sind umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeiten auf der Basis ausgesuchter Ester-Grundöle, die mit einem zinkfreien Additivsystem formuliert wurden und nach der MITI-Methode in 29 Tagen fast vollständig abgebaut sind. Um einen universellen Einsatz zu gewährleisten wurde die Leistungsfähigkeit der mineralischen HLP-Öle als Grundlage herangezogen und durch die günstige Viskositätslage und den hohen Viskositätsindex ergänzt. Um die Pumpen wirkungsvoll gegen Kavitation zu schützen und eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten, wurde auf ein gutes Luftabscheidungsvermögen, neben den anderen Eigenschaften, wie Verschleiß- und Korrosionsschutz, Alterungsbeständigkeit, Elastomer-verträglichkeit und Hochtemperaturstabilität großer Wert gelegt.

Agip ARNICA S-Öle haben eine sehr gute Feuerbeständigkeit und reduzieren damit die Möglichkeiten der Entzündung durch potentielle Feuerquellen, nachgewiesen im FACTORY MUTUAL STANDARD Spray-Flammen-Test.

Agip ARNICA S-Öle sind mit Mineralöl mischbar und somit bestens für die Umölung von Geräten unter Beachtung der Umstellungsrichtlinien geeignet. Die Entsorgung kann laut Gesetz gemäß Abfallschlüssel 13 01 12 als Altöl erfolgen, die Erfassung und Lagerung muss getrennt vorgenommen werden.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 03/09;
632, -48 - 50

Änderungen vorbehalten



Agip ARNICA S

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ARNICA S-Öle sind vielseitig einsetzbare Hydraulikflüssigkeiten mit großem Einsatztemperaturbereich, hohem Viskositätsindex und guten Schmierungseigenschaften. Ihr Einsatzgebiet umfasst einerseits mobile Hydrauliken, Arbeitshydrauliken, hydraulische Fahrantriebe bis hin zu Steuerhydrauliken, bei denen die Gefahr eines Produktaustrittes in die Umwelt erfolgen kann, andererseits als HDFU-Flüssigkeiten in Hydrauliksystemen, in welchen auf Grund der Präsenz von Hochtemperaturmaterialien eine potentielle Feuergefahr besteht. Ihr Anwendungsbereich ist somit wesentlich größer als der von herkömmlichen Bio-Ölen.

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip ARNICA S		Einheit	22	32	46	68	Prüfverfahren
Korr.-wirkung	auf Kupfer	Korr.-grad		1-100 A 3			DIN 51 759
	gegen Stahl	Korr.-grad		0-A/0-B			DIN 51 585
Verh. gegen Dichtungs.werkst.		%		>-3/<+10			in Anlehnung an ISO 6072
HNBR,FKM, NBR1,AU 7Tage							DIN 53 351 T.4
/80°C relat. Volumenänderung							DIN 53 519 T.2
Änd. d. SHORE-A-Härte		SH		>-10/<+10			
Abnahme der Zugfestigkeit		%		>-30			DIN 53 504
Abnahme der Bruchdehng.		%		>-30			DIN 53 504
Luftabscheideverm. bei 50°C		min.	<7	<8	<10	<10	
FZG-Test A/8/90		Laststufe		>12			DIN 51 354 T.2
Vickerspumpentest Abrieb Ring		mg		<120			DIN 51 389 T.2
	Abrieb Flügel	mg		< 30			
Schaumverhalten	bei 25°C	ml		<150/0			ASTM D 892
	bei 95°C	ml		<75/0			
	bei 25°C nach 95°C	ml		<150/0			
obere Einsatztemperatur		°C	120	120	130	130	

VIIth Report of Luxemburg - HFDU

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Entsorgung nach Abfallgesetz: Abfallschlüssel Nr. 13 02 06

Wassergefährdungsklasse WGK: 1 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 03/09;
632, -48 - 50

Änderungen vorbehalten