



Agip RADULA

DIN 51 517 T.1

C

Hochwertiges **Maschinenöl** auf Mineralölbasis aus Selektiv-Raffinaten mit ausgezeichneten Schmiereigenschaften.

Physikalische Eigenschaften:

Agip RADULA	Einheit	32	46	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Kin. Viskosität									
bei 40°C	mm ² /s	30	44	64	100	141	206	300	ASTM D 445
bei 100°C	mm ² /s	5,3	6,8	8,6	11,4	14,4	18,8	24,6	
Viskositätsindex		98	98	95	95	95	95	95	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	870	875	885	890	890	900	903	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C	220	230	255	255	265	275	280	ASTM D 92
Pourpoint	°C	-21	-21	-21	-21	-18	-18	-15	ASTM D 97
Bezeichnung		C	C	C	C	C	C	C	
ISO-VG-Klasse		32	46	68	100	150	220	320	

Qualitätsmerkmale:

Agip RADULA besitzt einen hohen Reinheitsgrad, ein günstiges natürliches Viskositäts-Temperatur-Verhalten und ein sehr gutes Kältefließvermögen. Die hohe Alterungsstabilität und Temperaturbelastbarkeit garantieren eine geringe Neigung zur Bildung von Koksrückständen (Ölkohle) und Ablagerungen. Außerdem ist ein gutes Abscheiden von Wasser gegeben. Die Verträglichkeit mit den im Maschinenbau üblichen Dichtungsmaterialien und gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip RADULA bietet vielseitige Verwendungsmöglichkeiten in der allgemeinen Maschinenschmierung: bei Tauch- und Umlaufschmierung von Gleit- und Wälzlagern, mechanischen Getrieben, Kompressoren, Ventilatoren und Vakuumpumpen; auch geeignet für Verbrennungsmotoren, soweit diese mit reinen unlegierten Mineralölen geschmiert werden können.

Agip RADULA eignet sich in den niedrigen Viskositätsklassen vorwiegend für die Schmierung schnelllaufender Aggregate. Höhere Viskositäten werden für schwere Triebwerke mit erhöhten Betriebstemperaturen und niedrigen Drehzahlen bevorzugt.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 08/08

0473-75, -77, -82, -88

Änderungen vorbehalten



Agip RADULA

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Ergänzende physikalisch-technische Daten:

Agip RADULA	Einheit	32	46	68	100	150	220	320	Prüfverfahren
Demulgierverm. 54°C	min.	30	30	30	30	---	---	---	DIN 51 599
82°C	min.	---	---	---	---	60	60	60	

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK2 08/08

0473-75, -77, -82, -88

Änderungen vorbehalten