



DIN 51 515 T. 1 L-TD

Hochwertige **Turbinenöle** auf Mineralölbasis mit Wirkstoffen gegen Korrosion und Ölalterung, geeignet für Dampf-, Wasser- und Gasturbinen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip OTE	Einheit	32	46	68	100	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	30	44	64	100	ASTM D 445
	bei 100°C	mm ² /s	5,34	6,81	8,62	11,46	DIN 51550
Viskositätsindex		111	109	106	101	DIN ISO 2909	
Dichte bei 15°C	kg/m ³	865	856	875	885	ASTM D 1298	
Flammpunkt o. T.	°C	220	225	235	250	ASTM D 92	
Pourpoint	°C	-10	-10	-8	-8	ASTM D 97	
Bezeichnung		L-TD	L-TD	L-TD	L-TD	DIN 51 502	
ISO-VG-Klasse		32	46	68	100		

Qualitätsmerkmale:

Agip OTE - Öle besitzen einen hohen Viskositätsindex und ein günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten, welches auch bei hohen Betriebstemperaturen einen ausreichend tragenden Schmierfilm gewährleistet. Die besonders gute Oxidationsstabilität ermöglicht eine lange Lebensdauer der Turbinenölfüllung. Durch hervorragendes Antischaum- und Demulgierverhalten bleibt der Oberflächenschaum gering und zerfällt in kürzester Zeit. Eingedrungenes Wasser wird schnell und vollkommen abgesondert, so dass die Bildung einer Öl/Wasser-Emulsion verhindert wird. Das gute Luftabscheidungsvermögen bewirkt, dass eingewirbelter Luftsauerstoff schnell ausgeschieden wird. Die mit Öl benetzten Stahl- und Buntmetalloberflächen werden durch entsprechende Zusätze dauerhaft vor Korrosion geschützt. Die üblichen Dichtungswerkstoffe werden in ihrer Funktion nicht nachteilig beeinflusst und die Verträglichkeit mit gängigen Innenlackaufträgen ist gewährleistet.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip OTE - Öle eignen sich besonders zur Schmierung von Lagern, Getrieben und Steuersystemen in Dampf-, Wasser- und Gasturbinen. Weitere Einsatzmöglichkeiten ergeben sich in Hydraulikanlagen mit vorwiegend hydrostatischem Antrieb, in denen Wassereintritt nicht auszuschließen ist, in Turboverdichtern bis zu einer Verdichtungstemperatur von 140°C, in Ölumlaufsystemen, als Maschinen- und Lageröle in all den Fällen, wo extreme Anforderungen an die Alterungs- und Temperaturbeständigkeit eines Schmieröles gestellt werden.

Agip OTE - Öle werden von namhaften Turbinen-Getriebeherstellern empfohlen.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach 51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07

0773-75, -77

Änderungen vorbehalten.



Ergänzende physikalisch-technische Daten

Agip OTE	Einheit	32	46	68	100	Prüfverfahren
Neutralisationszahl (s)	mgKOH/g	0,046	0,046	0,046	0,046	DIN 51 558 T.1
Asche	g/ml		0,002			DIN EN 7
Wassergehalt	g/100g		nicht nachweisbar			DIN ISO 3733
Asphaltenegehalt	Masse%		nicht nachweisbar			DIN 51 595
FZG-Test A/8,3/90	Kraftstufe		min.6			DIN 51 354
Korr. Wirkg. auf Kupfer	Korr.- Grad		1 - 100 A 3			DIN 51 759
Korr.-Schutzeigenschaften gegen Stahl	Korr.-Grad		0 – A / 0 - B			DIN 51 585 Verf. A und B
Gehalt an festen Fremdstoffen	Masse%		nicht nachweisbar			DIN 51 592
Demulgiervermögen	54°C min	5	10	15	0	
	82°C min	---	---	---	15	DIN 51 599
Anilinpunkt	°C	108	111	111	114	DIN pr EN 56
Alterungsverh. Zunahme d. NZ = 2 mg KOH/g	Std.		> 2500			DIN 51 587
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min.	1	2	4	7	DIN 51 381
Bezeichnung		HL 32	HL 46	HL 68	HL 100	DIN 51 524
Bezeichnung		VCL 32	VCL 46	VCL 68	VCL 100	DIN 51 506

Folgende **Spezifikationen** werden u. a. erfüllt:

DIN 51 515 T. 1 (L-TD)	Escher Wyss 2050995 F
DIN 51 515 T. 1 (HL)	Siemens (KWU) TLV 901304 (TD 32 u. 46)
DIN 51 506 (VCL/VBL)	Thyssen TH-N 256 142
DIN 51 517 (CL)	ABB HTGD 90117

Gelistet bei: AEG, CEI, Cincinnati, General Elektrik, NATO, u. a.

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Mineralölprodukten sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05 (Ref.: 2001/118/CE)

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 - Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 05/07

0773-75, -77

Änderungen vorbehalten.